

Отчёт о проведении специальной оценки условий труда
Титульный лист отчёта о проведении специальной оценки условий труда

УТВЕРЖДАЮ

Председатель комиссии
по проведению специальной оценки условий труда



Лупанов Николай Егорович
(подпись, фамилия, инициалы)

" 27 " июля 2026 г.

ОТЧЕТ
о проведении специальной оценки условий труда

(идентификационный № 1308070)

В

Обществе с ограниченной ответственностью "Кузница"
(полное наименование работодателя)

403886, Волгоградская область, город Камышин, территория Промзона, дом 5, здание склада литья и поко-
ВОК

(адрес в пределах места нахождения работодателя и адрес осуществления деятельности работодателя)

3453005281

(ИНН работодателя)

345301001

(КПП работодателя)

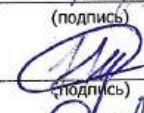
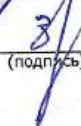
1173443029484

(ОГРН работодателя)

25.50.1

(код основного вида экономической деятельности по ОКВЭД)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

 (подпись)	Соколова Екатерина Сергеевна (фамилия, имя, отчество (при наличии))	17.07.2026 (дата)
 (подпись)	Юдин Александр Сергеевич (фамилия, имя, отчество (при наличии))	17.07.2026 (дата)
 (подпись)	Карлова Светлана Николаевна (фамилия, имя, отчество (при наличии))	17.07.2026 (дата)
 (подпись)	Зайцев Иван Николаевич (фамилия, имя, отчество (при наличии))	03.07.2026 (дата)

Сведения об организации, проводящей специальную оценку условий труда

1. Общество с ограниченной ответственностью "Региональный экспертный центр"
(полное наименование организации)

2. 400131, г. Волгоград, ул. Коммунистическая, 28а; +7 (8442) 50-09-60; +7 (8442) 33-39-17
(адрес в пределах места нахождения и осуществления деятельности организации, контактный телефон, адрес электронной почты)

3. Номер в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда 290

4. Дата внесения в реестр организаций, проводящих специальную оценку условий труда 04.04.2016

5. ИНН организации 3444179450

6. ОГРН организации 1103444004795

7. Сведения об испытательной лаборатории (центре) организации:

Регистрационный номер аттестата аккредитации организации	Дата выдачи аттестата аккредитации организации	Дата истечения срока действия аттестата аккредитации организации
1	2	3
RA.RU.21ЭН38	24 марта 2016 г.	бессрочно

8. Сведения об экспертах и иных работниках организации, участвовавших в проведении специальной оценки условий труда:

№ п/п	Дата проведения измерений	Фамилия, имя, отчество (при наличии) эксперта (работника)	Должность	Сведения о сертификате эксперта на право выполнения работ по специальной оценке условий труда		Регистрационный номер в реестре экспертов организаций, проводящих специальную оценку условий труда
				номер	дата выдачи	
1	2	3	4	5	6	7
1	09.04.2026-10.04.2026; 13.04.2026-15.04.2026; 20.04.2026-22.04.2026; 28.04.2026; 30.04.2026; 04.05.2026-06.05.2026	Круглов Алексей Геннадьевич	Руководитель испытательной лаборатории	004 0010317	03 апреля 2025 г.	313

9. Сведения о средствах измерений испытательной лаборатории (центра) организации, использовавшихся при проведении специальной оценки условий труда:

№ п/п	Дата проведения измерений	Наименование вредного и (или) опасного фактора производственной среды и трудового процесса	Наименование средства измерений	Регистрационный номер в Государственном реестре средств измерений	Заводской номер средства измерений	Дата окончания срока поверки средства измерений
1	2	3	4	5	6	7
1	09.04.2026-10.04.2026	Химический фактор	Газоанализатор универсальный ГАНК-4	24421-09	1802	16.04.2026
2	13.04.2026	Химический фактор	Газоанализатор универсальный ГАНК-4	24421-09	1802	16.04.2026
3	10.04.2026	Химический фактор	Газоанализатор универсальный ГАНК-4	24421-09	2266	21.01.2027
4	13.04.2026-15.04.2026	Химический фактор	Газоанализатор универсальный ГАНК-4	24421-09	2266	21.01.2027
5	13.04.2026-15.04.2026	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Газоанализатор универсальный ГАНК-4	24421-09	2266	21.01.2027
6	28.04.2026	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Газоанализатор универсальный ГАНК-4	24421-09	2266	21.01.2027
7	30.04.2026	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Газоанализатор универсальный ГАНК-4	24421-09	2266	21.01.2027
8	04.05.2026-06.05.2026	Шум	Измеритель акустический многофункциональный "Экофизика 110А"	32747-06	АЭ110376	18.02.2027
9	04.05.2026-06.05.2026	Инфразвук	Измеритель акустический многофункциональный "Экофизика 110А"	32747-06	АЭ110376	18.02.2027
10	05.05.2026-06.05.2026	Вибрация общая	Измеритель акустический многофункциональный "Экофизика 110А"	32747-06	АЭ110376	18.02.2027

№ п/п	Дата проведения измерений	Наименование вредного и (или) опасного фактора производственной среды и трудового процесса	Наименование средства измерений	Регистрационный номер в Государственном реестре средств измерений	Заводской номер средства измерений	Дата окончания срока поверки средства измерений
11	05.05.2026-06.05.2026	Вибрация локальная	Измеритель акустический многофункциональный "Экофизика 110А"	32747-06	АЭ110376	18.02.2027
12	04.05.2026-06.05.2026	Микроклимат	Измеритель параметров микроклимата "Метеоскоп-М"	32014-06	11711	01.04.2028
13	09.04.2026	Световая среда	Прибор комбинированный "ТКА-ПКМ" (модель 02) "Люксметр – Яркомер".	24248-09	026922	28.09.2026
14	20.04.2026-22.04.2026	Тяжесть трудового процесса	Секундомер механический СОПр-2а-3-000	11519-11	5150	29.12.2026
15	20.04.2026-22.04.2026	Тяжесть трудового процесса	Лазерный дальномер RGK D30	87359-22	220798882	06.05.2026
16	22.04.2026	Напряженность трудового процесса	Секундомер механический СОПр-2а-3-000	11519-11	5150	29.12.2026

10. Руководитель организации, проводящей специальную оценку условий труда:



Зеленов Александр Александрович
Ф.И.О.

01.07.2026 г.
(дата)

Перечень рабочих мест, на которых проводилась специальная оценка условий труда¹

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью "Кузница"

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (%)										Физические факторы					
				Химический фактор	Биологический фактор	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Шум	Инфразвук	Ультразвук воздушный	Вибрация общая	Вибрация локальная	Электромагнитные поля фактора "Неионизирующее поле и излучения"	Ультрафиолетовое излучение фактора "Неионизирующее поле и излучения"	Лазерное излучение фактора "Неионизирующее поле и излучения"	Мониторинг излучения	Микроклимат	Световая среда	Тяжесть трудового процесса	Напряженность трудового процесса
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
	Центральная заводская лаборатория																		
177-СОУТ/2018-31	Начальник лаборатории; Производственное оборудование; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	1	-	20	-	-	100	-	-	-	-	-	-	-	-	15	95	100	-
517	Ведущий инженер; Факторы трудового оборудования; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	1	-	20	-	-	100	-	-	-	-	-	-	-	-	15	95	100	-
177-СОУТ/2018-32	Инженер; Производственное оборудование; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	1	-	20	-	-	100	-	-	-	-	-	-	-	-	15	95	100	-
177-СОУТ/2018-33	Лаборант; Производственное оборудование; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	1	-	20	-	-	100	-	-	-	-	-	-	-	-	15	95	100	-
477	Бухгалтерия Заместитель главного бухгалтера; Отсутствуют	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Планово-экономический отдел																		

¹ Результаты идентификации потенциально вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены).

При этом если на рабочем месте идентифицированы вредные и (или) опасные факторы производственной среды и трудового процесса, то на пересечении соответствующих строки и столбца указывается продолжительность воздействия соответствующего фактора (в часах/процентах), если на рабочем месте не идентифицированы вредные и (или) опасные факторы производственной среды и трудового процесса, то на пересечении соответствующих строки и столбца таблицы проставляется знак "-".

В случае если идентификация не осуществляется в отношении рабочих мест, которые указаны в части 6 статьи 10 Федерального закона от 28.12.2013 № 426-ФЗ то такие места включаются в перечень подлежащих исследованиям (испытаниям) и измерениям вредных и (или) опасных производственных факторов, который определяется экспертом организации, проводящей специальную оценку условий труда, исходя из перечня вредных и (или) опасных производственных факторов, указанных в частях 1 и 2 статьи 13 Федерального закона от 28.12.2013 № 426-ФЗ.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
478	Ведущий экономист по финансовой работе; Отсутствуют	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
479	Отдел по сопровождению государственных оборонных заказов Ведущий специалист по сопровождению ГОЗ; Отсутствуют	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
480	Служба безопасности Заместитель исполнительного директора по безопасности; Отсутствуют	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
481	Специалист; Отсутствуют	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
482	Отдел экономической безопасности Главный специалист; Отсутствуют	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
483	Специалист; Отсутствуют	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
484	Отдел информационной безопасности Ведущий специалист по информационной безопасности; Отсутствуют	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
485	Отдел по учету Специалист по комплектации; Отсутствуют	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
486	Кузнечно-прессовый цех Стропальщик занятый на горячих участках работ; Производственное оборудование; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	2	-	80	-	80	80	80	-	-	-	-	-	-	-	80	-	100	-
487	Участок штамповки и черновой механической обработки Начальник участка (штамповка); Производственное оборудование; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	1	-	50	-	50	50	50	-	-	-	-	-	-	-	50	-	100	-
488	Начальник участка (механическая обработка); Производственное оборудование; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	1	-	50	-	50	50	50	-	-	-	-	-	-	-	50	-	100	-
489	Мастер участка; Производственное оборудование; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	5	-	50	-	50	50	50	-	-	-	-	-	-	-	50	-	100	-
490	Оператор станков с ЧПУ 2 разряда (ВАХТА); Производственное оборудование; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	1	-	80	-	80	80	80	-	-	-	-	-	-	-	80	-	100	-
491	Кузнеч-штамповщик 2 разряда; Производственное оборудование; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	9	-	80	-	80	80	80	-	-	-	-	-	-	-	80	-	100	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
492	Кузнец-штамповщик 3 разряда; Производственное оборудование; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	17	-	80	-	80	80	80	-	-	-	-	-	-	-	80	-	100	-
493	Кузнец-штамповщик 4 разряда; Производственное оборудование; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	13	-	80	-	80	80	80	-	-	-	-	-	-	-	80	-	100	-
494	Кузнец-штамповщик 5 разряда; Производственное оборудование; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	5	-	80	-	80	80	80	-	-	-	-	-	-	-	80	-	100	-
495	Кузнец-штамповщик 6 разряда; Производственное оборудование; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	4	-	80	-	80	80	80	-	-	-	-	-	-	-	80	-	100	-
496	Оператор станков с ЧПУ 2 разряда; Производственное оборудование; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	15	-	80	-	80	80	80	-	-	-	-	-	-	-	80	-	100	-
497	Оператор станков с ЧПУ 3 разряда; Производственное оборудование; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	14	-	80	-	80	80	80	-	-	-	-	-	-	-	80	-	100	-
498	Оператор станков с ЧПУ 4 разряда; Производственное оборудование; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	1	-	80	-	80	80	80	-	-	-	-	-	-	-	80	-	100	-
499	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 4 разряда; Производственное оборудование; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	5	-	80	-	80	80	80	-	-	-	-	-	-	-	80	-	100	-
500	Транспортировщик 3 разряда; Производственное оборудование; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	14	-	80	-	80	80	80	-	-	-	-	-	-	-	80	-	100	-
501	Укладчик-упаковщик 4 разряда; Производственное оборудование; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	7	-	80	-	80	80	80	-	-	-	-	-	-	-	80	-	100	-
502	Кладовщик инструментально-раздаточной кладовой; Производственное оборудование; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-
503	Инженер-технолог по инструменту; Производственное оборудование; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	0	-	20	-	20	20	20	-	-	-	-	-	-	-	20	-	100	-
	Заготовительный участок																		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
177-СОУТ/2018-45	Разчик холодного металла 2 разряда; Производственное оборудование; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	11	-	80	-	80	80	80	-	-	-	-	-	-	-	80	-	100	-
504	Участок термообработки и сдачи готовой продукции	3	-	-	-	-	80	80	-	80	40	-	-	-	-	-	-	100	-
505	Станочник широкого профиля 5 разряда; Производственное оборудование; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	1	-	80	-	80	80	-	-	-	-	-	-	-	-	80	-	100	-
272/2022	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 4 разряда; Производственное оборудование; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	1	-	-	-	80	80	80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-
506	Участок термообработки и сдачи осей																		
507	Стропальщик, занятый на горячих участках работ; Производственное оборудование; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	1	-	-	-	80	80	80	-	-	-	-	-	-	-	80	-	100	-
508	Участок раскатки колец																		
509	Кузнец-штамповщик 3 разряда; Производственное оборудование; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	11	-	45	-	70	80	70	-	35	-	-	-	-	-	80	-	100	-
510	Начальник участка; Производственное оборудование; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	1	-	30	-	50	55	50	-	-	-	-	-	-	-	55	-	100	-
511	Кузнец-штамповщик 4 разряда; Производственное оборудование; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	3	-	45	-	70	80	70	-	35	-	-	-	-	-	80	-	100	-
512	Цех изготовления и ремонта штамповой оснастки и запасных частей																		
509	Технолог по инструменту; Производственное оборудование; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-
510	Бюро инструментального хозяйства																		
511	Старший мастер; Производственное оборудование; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-
512	Мастер участка; Производственное оборудование; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-
513	Старший кладовщик; Производственное оборудование; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
513	Кладовщик; Производственное оборудование; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-
514	Слесарь-инструментальщик, занятый на обдирке, точке, резке, шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом 5 разряда; Производственное оборудование; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	1	-	-	-	80	80	80	-	-	80	-	-	-	-	-	-	100	-
515	Участок изготовления и ремонта штамповой оснастки																		
515	Специалист по учету и движению штамповой оснастки	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
192	Слесарь-инструментальщик, занятый на обдирке, точке, резке, шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом 5 разряда; Производственное оборудование; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	2	-	-	-	80	80	80	-	-	80	-	-	-	-	-	-	100	-
516	Инженер-технолог 2 категории; Производственное оборудование; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-
	Участок изготовления и ремонта запальных частей																		
377/2023	Зуборезчик 5 разряда; Производственное оборудование; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	1	-	-	-	-	80	80	-	80	30	-	-	-	-	-	-	100	-
518	Зуборезчик 2 разряда; Производственное оборудование; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	1	-	-	-	-	80	80	-	80	30	-	-	-	-	-	-	100	-
291/2022	Слесарь механосборочных работ 3 разряда; Производственное оборудование; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	2	-	-	-	60	60	60	-	60	60	-	-	-	-	-	-	100	-
231	Строгальщик 2 разряда; Производственное оборудование; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	1	-	-	-	-	60	60	-	60	40	-	-	-	-	-	-	100	-
229	Строгальщик 3 разряда; Производственное оборудование; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	1	-	-	-	-	60	60	-	60	40	-	-	-	-	-	-	100	-
230	Строгальщик 5 разряда; Производственное оборудование; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	1	-	-	-	-	60	60	-	60	40	-	-	-	-	-	-	100	-
177-СОУТ/2018-154	Фрезеровщик 5 разряда; Производственное оборудование; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	3	-	-	-	-	60	60	-	60	30	-	-	-	-	-	-	100	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
519	Фрезеровщик 4 разряда; Производственное оборудование; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	0	-	-	-	-	60	60	-	60	30	-	-	-	-	-	-	100	-
298/2022	Отдел главного энергетика Инженер-электроник; Производственное оборудование; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	2	-	30	-	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	30	-	100	-
520	Отдел главного технолога Инженер-технолог 1 категории; Производственное оборудование; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
521	Инженер; Производственное оборудование; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
522	Отдел главного механика Заместитель главного механика; Производственное оборудование; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
523	<i>Участок по ремонту и обслуживанию технологического, транспортного оборудования и ГПМ</i> Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию подъемно-транспортного оборудования, занятый на горячих участках работ 3 разряда; Производственное оборудование; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	2	-	60	-	60	60	60	-	-	-	-	-	-	-	20	-	100	-
433	<i>Участок по ремонту и обслуживанию гидрооборудования</i> Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию гидравлического оборудования, занятый на горячих участках работ 2 разряда; Производственное оборудование; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	3	-	60	-	60	60	60	-	-	-	-	-	-	-	60	-	100	-
524	Слесарь-ремонтник, занятый на горячих участках работ 3 разряда; Производственное оборудование; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	2	-	60	-	-	60	-	-	-	-	-	-	-	-	60	-	100	-
525	Служба управления персоналом <i>Бюро по найму персонала и коммуникациям</i> Ведущий специалист; Производственное оборудование; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	<i>Бюро по обучению и адаптации персонала</i>																		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
526	Мастер производственного обучения; Производственное оборудование; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
527	Служба планирования производства и сопровождения продаж <i>Диспетчерский отдел</i> Инженер по подготовке производства; Производственное оборудование; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
528	Складское и транспортное хозяйство <i>Транспортное хозяйство</i> Водитель автомобиля (оснащенного автовышкой и автогидроподъемником); Механическое транспортное средство; Факторы трудового процесса (тяжесть, напряженность труда)	1	-	-	-	-	60	60	-	60	60	-	-	-	-	-	-	100	100
529	Водитель автомобиля (оснащенного краном-манипулятором); Механическое транспортное средство; Факторы трудового процесса (тяжесть, напряженность труда)	2	-	-	-	-	60	60	-	60	60	-	-	-	-	-	-	100	100
530	Отдел технического контроля <i>Бюро входного контроля</i> Контролер входного контроля; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
531	Старший контролер входного контроля; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
532	Служба охраны Диспетчер; Факторы трудового процесса (напряженность труда)	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100
533	Здравпункт Заведующий здравпунктом - медицинская сестра; Факторы трудового процесса (тяжесть труда)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Руководитель службы охраны труда



Лупанов Николай Егорович

27.07.2016

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Диспетчер (представитель профсоюзной организации)



Соколова Екатерина Сергеевна

17.07.2016

Ведущий специалист по ОТ



Юдин Александр Сергеевич

17.07.2016

Начальник бюро по кадровому производству



Карлова Светлана Николаевна

27.07.2016

Начальник бюро по труду и заработной плате



Зайцев Иван Николаевич

03.07.2016

Эксперт (эксперты) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

313

Круглов Алексей Геннадьевич

01.07.18

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью "Кузница"

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 3						
			класс 1	класс 2	3.1	3.2	3.3	3.4.	класс 4
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	71	71	0	34	0	19	18	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	202	202	0	35	0	39	128	0	0
из них женщин	19	19	0	19	0	0	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда															Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Право на досрочное назначение страховой пенсии (да/нет)
		Химический	Биологический	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Шум	Инфразвук	Ультразвук воздушный	Вибрация общая	Вибрация локальная	Неионизирующие излучения	Ионизирующие излучения	Параметры микроклимата	Параметры световой среды	Тяжесть трудового процесса	Напряженность трудового процесса									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
	Центральная заводская лаборатория																							
177-СОУТ/2018-31	Начальник лаборатории	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
517	Ведущий инженер	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
177-СОУТ/2018-32	Инженер	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
177-СОУТ/2018-33	Лаборант	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
	Бухгалтерия																							

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
477	Заместитель главного бухгалтера	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Планово-экономический отдел																						
478	Ведущий экономист по финансовой работе	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Отдел по сопровождению государственных оборонных заказов																						
479	Ведущий специалист по сопровождению ГОЗ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Служба безопасности																						
480	Заместитель исполнительного директора по безопасности	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
481	Специалист	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Отдел экономической безопасности																						
482	Главный специалист	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
483	Специалист	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Отдел информационной безопасности																						
484	Ведущий специалист по информационной безопасности	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Отдел по учету																						
485	Специалист по комплектации	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Кузнечно-прессовый цех																						
486	Стропальщик занятый на горячих участках работ	3.1	-	2	3.2	2	2	-	-	-	-	3.2	-	2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Нет
	Участок штамповки и черновой механической обработки																						
487	Начальник участка (штамповка)	3.1	-	2	3.2	2	2	-	-	-	-	3.1	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
488	Начальник участка (механическая обработка)	3.1	-	2	3.2	2	2	-	-	-	-	2	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
489	Мастер участка	3.1	-	2	3.2	2	2	-	-	-	-	3.1	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
490	Оператор станков с ЧПУ 2 разряда (ВАХТА)	3.1	-	2	3.2	2	2	-	-	-	-	3.2	-	2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Нет
491	Кузнеч-штамповщик 2 разряда	3.1	-	2	3.2	2	2	-	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
492	Кузнеч-штамповщик 3 разряда	3.1	-	2	3.2	2	2	-	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
493	Кузнеч-штамповщик 4 разряда	3.1	-	2	3.2	2	2	-	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
494	Кузнеч-штамповщик 5 разряда	3.1	-	2	3.2	2	2	-	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
495	Кузнеч-штамповщик 6 разряда	3.1	-	2	3.2	2	2	-	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
496	Оператор станков с ЧПУ 2 разряда	3.1	-	2	3.2	2	2	-	-	-	-	3.2	-	2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Нет
497	Оператор станков с ЧПУ 3 разряда	3.1	-	2	3.2	2	2	-	-	-	-	3.2	-	2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Нет

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
498	Оператор станков с ЧПУ 4 разряда	3.1	-	2	3.2	2	-	-	-	-	-	3.2	-	2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Нет
499	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 4 разряда	3.1	-	2	3.2	2	-	-	-	-	-	3.2	-	2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Нет
500	Транспортировщик 3 разряда	3.1	-	2	3.2	2	-	-	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Нет
501	Укладчик-упаковщик 4 разряда	3.1	-	2	3.2	2	-	-	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Нет
502	Кладовщик инструментально-раздаточной кладовой	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
503	Инженер-технолог по инструменту	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
177- СОУТ/2018- 45	Заготовительный участок																						
	Резчик холодного металла 2 разряда	2	-	2	3.2	2	-	-	-	-	-	2	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
	Участок термообработки и сдачи готовой продукции																						
504	Станочник широкого профиля 5 разряда	-	-	-	3.2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
505	Электросварщик на автоматических и полув автоматических машинах 4 разряда	3.1	-	3.1	3.1	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
	Участок термообработки и сдачи осей																						
272/2022	Стропальщик, занятый на горячих участках работ	-	-	2	3.2	2	-	-	-	-	-	2	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
	Участок раскатки колец																						
506	Кузнеч-штамповщик 3 разряда	2	-	3.1	3.2	2	-	2	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
507	Начальник участка	2	-	2	3.2	2	-	-	-	-	-	3.1	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
508	Кузнеч-штамповщик 4 разряда	2	-	3.1	3.2	2	-	2	-	-	-	3.2	-	3.1	-	3.3	-	Да	Да	Да	Да	Нет	Да
	Цех изготовления и ремонта штамповой оснастки и запасных частей																						
509	Технолог по инструменту	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Бюро инструментального хозяйства																						
510	Старший мастер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
511	Мастер участка	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
512	Старший кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
513	Кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
514	Слесарь-инструментальщик, занятый на обдирке, точке, резке, шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами способом 5 разряда	-	-	3.1	3.2	2	-	-	3.1	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	Участок изготовления и ремонта штамповой оснастки																						
515	Специалист по учету и движению штамповой оснастки	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет		
192	Слесарь-инструментальщик, занятый на обдирке, точке, резке, шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом 5 разряда	-	-	3.1	3.2	2	-	-	3.1	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
516	Инженер-технолог 2 категории	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Участок изготовления и ремонта запасных частей.																						
377/2023	Зуборезчик 5 разряда	-	-	-	3.2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
518	Зуборезчик 2 разряда	-	-	-	3.2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
291/2022	Слесарь механосборочных работ 3 разряда	-	-	2	3.2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
231	Строгальщик 2 разряда	-	-	-	3.2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
229	Строгальщик 3 разряда	-	-	-	3.2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
230	Строгальщик 5 разряда	-	-	-	3.2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
177-154	Фрезеровщик 5 разряда	-	-	-	3.2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
519	Фрезеровщик 4 разряда	-	-	-	3.2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
298/2022	Отдел главного энергетика	2	-	2	3.2	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
520	Инженер-технолог 1 категории	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
521	Инженер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
522	Отдел главного механика																						
	Заместитель главного механика	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Участок по ремонту и обслуживанию технологического, транспортного оборудования и ГТМ																						
523	Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию подъемно-транспортного оборудования, занятый на горячих участках работ 3 разряда	2	-	2	3.3	2	-	-	-	-	-	3.1	-	2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да
	Участок по ремонту и обслуживанию гидрооборудования																						
433	Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию гидравлического оборудования, занятый на горячих участках работ 2 разряда	2	-	2	3.3	2	-	-	-	-	-	3.1	-	2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
524	Слесарь-ремонтник, занятый на горячих участках работ 3 разряда	2	-	-	3.3	-	-	-	-	-	-	3.1	-	2	-	3.3	-	Да	Да	Да	Нет	Нет	Да
	Служба управления персоналом																						
	<i>Бюро по найму персонала и коммуникациям</i>																						
525	Ведущий специалист Бюро по обучению и адаптации персонала	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
526	Мастер производственного обучения	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Служба планирования производства и сопровождения продаж																						
	<i>Диспетчерский отдел</i>																						
527	Инженер по подготовке производства	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Складское и транспортное хозяйство																						
	<i>Транспортное хозяйство</i>																						
528	Водитель автомобиля (оснащенного автовышкой и автогидроподъемником)	-	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
529	Водитель автомобиля (оснащенного краном-манипулятором)	-	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Отдел технического контроля																						
	<i>Бюро входного контроля</i>																						
530	Контролер входного контроля	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
531	Старший контролер входного контроля	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Служба охраны																						
	<i>Диспетчер</i>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
532	Здравпункт																						
533	Заведующий здравпунктом - медицинская сестра	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления: 01.07.2026

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Руководитель службы охраны труда


(подпись)

Лупанов Николай Егорович
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

27.07.2026
(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Диспетчер (представитель профсоюзной организации)


(подпись)

Соколова Екатерина Сергеевна
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

17.07.2026
(дата)

Ведущий специалист по ОТ


(подпись)

Юдин Александр Сергеевич
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

17.07.2026
(дата)

Начальник бюро по кадровому производству


(подпись)

Карлова Светлана Николаевна
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

17.07.2026
(дата)

Начальник бюро по труду и заработной плате


(подпись)

Зайцев Иван Николаевич
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

03.07.2026
(дата)

Эксперт (эксперты) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

313

(№ в реестре экспертов)

Круглов Алексей Геннадьевич
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

01.07.26
(дата)

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью "Кузница"

1	2	3	4	5	6
Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
Центральная заводская лаборатория					
177-SOYT/2018-31. Начальник лаборатории	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются	-	-	-	-
517. Ведущий инженер	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются	-	-	-	-
177-SOYT/2018-32. Инженер	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются	-	-	-	-
177-SOYT/2018-33. Лаборант	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются	-	-	-	-
Бухгалтерия					
477. Заместитель главного бухгалтера	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются	-	-	-	-
Планово-экономический отдел					
478. Ведущий экономист по финансово работе	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются	-	-	-	-
Отдел по сопровождению государственных оборонных заказов					
479. Ведущий специалист по сопровождению ГОЗ	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются	-	-	-	-
Служба безопасности					
480. Заместитель исполнительного директора по безопасности	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются	-	-	-	-
481. Специалист	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются	-	-	-	-
Отдел экономической безопасности					
482. Главный специалист	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются	-	-	-	-
483. Специалист	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются	-	-	-	-
Отдел информационной безопасности					
484. Ведущий специалист по информационной безопасности	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются	-	-	-	-
Отдел по учету					
485. Специалист по комплектации	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются	-	-	-	-
Кузнечно-прессовый цех					

1	2	3	4	5	6
486. Стропальщик занятый на горячих участках работ	Шум: Все работы в условиях превышения нормативных значений уровня шума выполняться с использованием сертифицированных СИЗ органов слуха, также максимально возможно использовать защиту временем при пребывании в условиях превышения нормативных значений уровня шума Микроклимат: Организовать регламентированные перерывы во время работы в соответствии с рекомендациями раздела 3 строки 050 карты специальной оценки условий работников	снижение вредного воздействия производственного шума на рабочем месте.			
	Микроклимат: Организовать регламентированные перерывы во время работы в соответствии с рекомендациями раздела 3 строки 050 карты специальной оценки условий работников	снижение вредного воздействия нагревающего микроклимата на рабочем месте			
	Химический: Обеспечить удаление вредных веществ из воздуха рабочей зоны путем устройства системы вытяжной вентиляции (естественной или с механическим побуждением), либо модернизации существующей общеобменной (местной) системы вентиляции цеха, также осуществлять удаление вредных веществ путем проветривания через открытые окна и въездные ворота цеха во время регламентированных перерывов	снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
Участок штамповки и черновой механической обработки	Химический: Обеспечить удаление вредных веществ из воздуха рабочей зоны путем устройства системы вытяжной вентиляции (естественной или с механическим побуждением), либо модернизации существующей общеобменной (местной) системы вентиляции цеха, также осуществлять удаление вредных веществ путем проветривания через открытые окна и въездные ворота цеха во время регламентированных перерывов	снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
487. Начальник участка (штамповка)	Шум: Все работы в условиях превышения нормативных значений уровня шума выполняться с использованием сертифицированных СИЗ органов слуха, также максимально возможно использовать защиту временем при пребывании в условиях превышения нормативных значений уровня шума Микроклимат: Организовать регламентированные перерывы во время работы в соответствии с рекомендациями раздела 3 строки 050 карты специальной оценки условий работников	снижение вредного воздействия производственного шума на рабочем месте.			
	Микроклимат: Организовать регламентированные перерывы во время работы в соответствии с рекомендациями раздела 3 строки 050 карты специальной оценки условий работников	снижение вредного воздействия нагревающего микроклимата на рабочем месте			

1	2	3	4	5	6
488. Начальник участка (механическая обработка)	Химический: Обеспечить удаление вредных веществ из воздуха рабочей зоны путем устройства системы вытяжной вентиляции (естественной или с механическим побуждением), либо модернизации существующей общеобменной (местной) системы вентиляции цеха, также осуществлять удаление вредных веществ путем проветривания через открытые окна и въездные ворота цеха во время регламентированных перерывов Шум: Все работы в условиях превышения нормативных значений уровня шума выполнять с использованием сертифицированных СИЗ органов слуха, также максимально возможно использовать защиту временем при пребывании в условиях превышения нормативных значений уровня шума	снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
489. Мастер участка	Химический: Обеспечить удаление вредных веществ из воздуха рабочей зоны путем устройства системы вытяжной вентиляции (естественной или с механическим побуждением), либо модернизации существующей общеобменной (местной) системы вентиляции цеха, также осуществлять удаление вредных веществ путем проветривания через открытые окна и въездные ворота цеха во время регламентированных перерывов Шум: Все работы в условиях превышения нормативных значений уровня шума выполнять с использованием сертифицированных СИЗ органов слуха, также максимально возможно использовать защиту временем при пребывании в условиях превышения нормативных значений уровня шума Микроклимат: Организовать регламентированные перерывы во время работы в соответствии с рекомендациями раздела 3 строки 050 карты специальной оценки условий работников	снижение вредного воздействия производственного шума на рабочем месте. снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
490. Оператор станков с ЧПУ 2 разряда (ВАХТА)	Химический: Обеспечить удаление вредных веществ из воздуха рабочей зоны путем устройства системы вытяжной вентиляции (естественной или с механическим побуждением), либо модернизации существующей общеобменной (местной) системы вентиляции цеха, также осуществлять удаление вредных веществ путем проветривания через открытые окна и въездные ворота цеха во время регламентированных перерывов	снижение вредного воздействия нагревающего микроклимата на рабочем месте снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			

1	2	3	4	5	6
	Шум: Все работы в условиях превышения нормативных значений уровня шума выполняться с использованием сертифицированных СИЗ органов слуха, также максимально возможно использовать защиту временем при пребывании в условиях превышения нормативных значений уровня шума Микроклимат: Организовать регламентированные перерывы во время работы в соответствии с рекомендациями раздела 3 строки 050 карты специальной оценки условий работников	снижение вредного воздействия производственного шума на рабочем месте.			
	Микроклимат: Организовать регламентированные перерывы во время работы в соответствии с рекомендациями раздела 3 строки 050 карты специальной оценки условий работников	снижение вредного воздействия нагревающего микроклимата на рабочем месте			
491. Кузнец-штамповщик 2 ряда	Тяжесть: Организовать регламентированные перерывы во время работы в соответствии с рекомендациями раздела 3 строки 050 карты специальной оценки условий работников Химический: Обеспечить удаление вредных веществ из воздуха рабочей зоны путем устройства системы вытяжной вентиляции (естественной или с механическим побуждением), либо модернизации существующей общеобменной (местной) системы вентиляции цеха, также осуществлять удаление вредных веществ путем проветривания через открытые окна и въездные ворота цеха во время регламентированных перерывов	снижение последствий ортостатической и общемышечной нагрузок в течение смены			
	Шум: Все работы в условиях превышения нормативных значений уровня шума выполняться с использованием сертифицированных СИЗ органов слуха, также максимально возможно использовать защиту временем при пребывании в условиях превышения нормативных значений уровня шума Микроклимат: Организовать регламентированные перерывы во время работы в соответствии с рекомендациями раздела 3 строки 050 карты специальной оценки условий работников	снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Шум: Все работы в условиях превышения нормативных значений уровня шума выполняться с использованием сертифицированных СИЗ органов слуха, также максимально возможно использовать защиту временем при пребывании в условиях превышения нормативных значений уровня шума Микроклимат: Организовать регламентированные перерывы во время работы в соответствии с рекомендациями раздела 3 строки 050 карты специальной оценки условий работников	снижение вредного воздействия производственного шума на рабочем месте.			
	Микроклимат: Организовать регламентированные перерывы во время работы в соответствии с рекомендациями раздела 3 строки 050 карты специальной оценки условий работников	снижение вредного воздействия нагревающего микроклимата на рабочем месте			
492. Кузнец-штамповщик 3 ряда	Тяжесть: Организовать регламентированные перерывы во время работы в соответствии с рекомендациями раздела 3 строки 050 карты специальной оценки условий работников	снижение последствий ортостатической и общемышечной нагрузок в течение смены			

1	2	3	4	5	6
	Химический: Обеспечить удаление вредных веществ из воздуха рабочей зоны путем устройства системы вытяжной вентиляции (естественной или с механическим побуждением), либо модернизации существующей общеобменной (местной) системы вентиляции цеха, также осуществлять удаление вредных веществ путем проветривания через открытые окна и въездные ворота цеха во время регламентированных перерывов Шум: Все работы в условиях превышения нормативных значений уровня шума выполнять с использованием сертифицированных СИЗ органов слуха, также максимально возможно использовать защиту времени при пребывании в условиях превышения нормативных значений уровня шума	снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Микроклимат: Организовать регламентированные перерывы во время работы в соответствии с рекомендациями раздела 3 строки 050 карты специальной оценки условий работников	снижение вредного воздействия нагревающего микроклимата на рабочем месте			
493. Кузнец-штамповщик 4 разряда	Тяжесть: Организовать регламентированные перерывы во время работы в соответствии с рекомендациями раздела 3 строки 050 карты специальной оценки условий работников Химический: Обеспечить удаление вредных веществ из воздуха рабочей зоны путем устройства системы вытяжной вентиляции (естественной или с механическим побуждением), либо модернизации существующей общеобменной (местной) системы вентиляции цеха, также осуществлять удаление вредных веществ путем проветривания через открытые окна и въездные ворота цеха во время регламентированных перерывов Шум: Все работы в условиях превышения нормативных значений уровня шума выполнять с использованием сертифицированных СИЗ органов слуха, также максимально возможно использовать защиту времени при пребывании в условиях превышения нормативных значений уровня шума	снижение последствий ортостатической и общемышечной нагрузок в течение смены снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Шум: Все работы в условиях превышения нормативных значений уровня шума выполнять с использованием сертифицированных СИЗ органов слуха, также максимально возможно использовать защиту времени при пребывании в условиях превышения нормативных значений уровня шума	снижение вредного воздействия производственного шума на рабочем месте.			
	Микроклимат: Организовать регламентированные перерывы во время работы в соответствии с рекомендациями раздела 3 строки 050 карты специальной оценки условий работников	снижение вредного воздействия нагревающего микроклимата на рабочем месте			

1	2	3	4	5	6
494. Кузнец-штамповщик 5 разряда	Тяжесть: Организовать регламентированные перерывы во время работы в соответствии с рекомендациями раздела 3 строки 050 карты специальной оценки условий работников Химический: Обеспечить удаление вредных веществ из воздуха рабочей зоны путем устройства системы вытяжной вентиляции (естественной или с механическим побуждением), либо модернизации существующей общеобменной (местной) системы вентиляции цеха, также осуществлять удаление вредных веществ путем проветривания через открытые окна и въездные ворота цеха во время регламентированных перерывов Шум: Все работы в условиях превышения нормативных значений уровня шума выполнять с использованием сертифицированных СИЗ органов слуха, также максимально возможно использовать защиту временем при пребывании в условиях превышения нормативных значений уровня шума Микроклимат: Организовать регламентированные перерывы во время работы в соответствии с рекомендациями раздела 3 строки 050 карты специальной оценки условий работников	снижение последствий ортостатической и общемышечной нагрузок в течение смены			
495. Кузнец-штамповщик 6 разряда	Тяжесть: Организовать регламентированные перерывы во время работы в соответствии с рекомендациями раздела 3 строки 050 карты специальной оценки условий работников Химический: Обеспечить удаление вредных веществ из воздуха рабочей зоны путем устройства системы вытяжной вентиляции (естественной или с механическим побуждением), либо модернизации существующей общеобменной (местной) системы вентиляции цеха, также осуществлять удаление вредных веществ путем проветривания через открытые окна и въездные ворота цеха во время регламентированных перерывов Шум: Все работы в условиях превышения нормативных значений уровня шума выполнять с использованием сертифицированных СИЗ органов слуха, также максимально возможно использовать защиту временем при пребывании в условиях превышения нормативных значений уровня шума	снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны снижение вредного воздействия производственного шума на рабочем месте. снижение вредного воздействия нагревающего микроклимата на рабочем месте снижение последствий ортостатической и общемышечной нагрузок в течение смены снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны снижение вредного воздействия производственного шума на рабочем месте.			

1	2	3	4	5	6
	Микроклимат: Организовать регламентированные перерывы во время работы в соответствии с рекомендациями раздела 3 строки 050 карты специальной оценки условий работников Химический: Обеспечить удаление вредных веществ из воздуха рабочей зоны путем устройства системы вытяжной вентиляции (естественной или с механическим побуждением), либо модернизации существующей общеобменной (местной) системы вентиляции цеха, также осуществлять удаление вредных веществ путем проветривания через открытые окна и въездные ворота цеха во время регламентированных перерывов Шум: Все работы в условиях превышения нормативных значений уровня шума выполнять с использованием сертифицированных СИЗ органов слуха, также максимально возможно использовать защиту временем при пребывании в условиях превышения нормативных значений уровня шума	снижение вредного воздействия нагревающего микроклимата на рабочем месте			
496. Оператор станков с ЧПУ 2 разряда		снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Микроклимат: Организовать регламентированные перерывы во время работы в соответствии с рекомендациями раздела 3 строки 050 карты специальной оценки условий работников Химический: Обеспечить удаление вредных веществ из воздуха рабочей зоны путем устройства системы вытяжной вентиляции (естественной или с механическим побуждением), либо модернизации существующей общеобменной (местной) системы вентиляции цеха, также осуществлять удаление вредных веществ путем проветривания через открытые окна и въездные ворота цеха во время регламентированных перерывов Шум: Все работы в условиях превышения нормативных значений уровня шума выполнять с использованием сертифицированных СИЗ органов слуха, также максимально возможно использовать защиту временем при пребывании в условиях превышения нормативных значений уровня шума	снижение вредного воздействия производственного шума на рабочем месте			
497. Оператор станков с ЧПУ 3 разряда		снижение вредного воздействия нагревающего микроклимата на рабочем месте			
	Микроклимат: Организовать регламентированные перерывы во время работы в соответствии с рекомендациями раздела 3 строки 050 карты специальной оценки условий работников Химический: Обеспечить удаление вредных веществ из воздуха рабочей зоны путем устройства системы вытяжной вентиляции (естественной или с механическим побуждением), либо модернизации существующей общеобменной (местной) системы вентиляции цеха, также осуществлять удаление вредных веществ путем проветривания через открытые окна и въездные ворота цеха во время регламентированных перерывов Шум: Все работы в условиях превышения нормативных значений уровня шума выполнять с использованием сертифицированных СИЗ органов слуха, также максимально возможно использовать защиту временем при пребывании в условиях превышения нормативных значений уровня шума	снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Микроклимат: Организовать регламентированные перерывы во время работы в соответствии с рекомендациями раздела 3 строки 050 карты специальной оценки условий работников	снижение вредного воздействия производственного шума на рабочем месте			

1	2	3	4	5	6
	Химический: Обеспечить удаление вредных веществ из воздуха рабочей зоны путем устройства системы вытяжной вентиляции (естественной или с механическим побуждением), либо модернизации существующей общеобменной (местной) системы вентиляции цеха, также осуществлять удаление вредных веществ путем проветривания через открытые окна и въездные ворота цеха во время регламентированных перерывов Шум: Все работы в условиях превышения нормативных значений уровня шума выполнять с использованием сертифицированных СИЗ органов слуха, также максимально возможно использовать защиту временем при пребывании в условиях превышения нормативных значений уровня шума Микроклимат: Организовать регламентированные перерывы во время работы в соответствии с рекомендациями раздела 3 строки 050 карты специальной оценки условий работников	снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Шум: Все работы в условиях превышения нормативных значений уровня шума выполнять с использованием сертифицированных СИЗ органов слуха, также максимально возможно использовать защиту временем при пребывании в условиях превышения нормативных значений уровня шума Микроклимат: Организовать регламентированные перерывы во время работы в соответствии с рекомендациями раздела 3 строки 050 карты специальной оценки условий работников	снижение вредного воздействия производственного шума на рабочем месте.			
	Микроклимат: Организовать регламентированные перерывы во время работы в соответствии с рекомендациями раздела 3 строки 050 карты специальной оценки условий работников	снижение вредного воздействия нагревающего микроклимата на рабочем месте			
501. Укладчик-упаковщик 4 разряда	Тяжесть: Организовать регламентированные перерывы во время работы в соответствии с рекомендациями раздела 3 строки 050 карты специальной оценки условий работников Химический: Обеспечить удаление вредных веществ из воздуха рабочей зоны путем устройства системы вытяжной вентиляции (естественной или с механическим побуждением), либо модернизации существующей общеобменной (местной) системы вентиляции цеха, также осуществлять удаление вредных веществ путем проветривания через открытые окна и въездные ворота цеха во время регламентированных перерывов Шум: Все работы в условиях превышения нормативных значений уровня шума выполнять с использованием сертифицированных СИЗ органов слуха, также максимально возможно использовать защиту временем при пребывании в условиях превышения нормативных значений уровня шума Микроклимат: Организовать регламентированные перерывы во время работы в соответствии с рекомендациями раздела 3 строки 050 карты специальной оценки условий работников	снижение последствий ортостатической и общемышечной нагрузок в течение смены			
	Химический: Обеспечить удаление вредных веществ из воздуха рабочей зоны путем устройства системы вытяжной вентиляции (естественной или с механическим побуждением), либо модернизации существующей общеобменной (местной) системы вентиляции цеха, также осуществлять удаление вредных веществ путем проветривания через открытые окна и въездные ворота цеха во время регламентированных перерывов Шум: Все работы в условиях превышения нормативных значений уровня шума выполнять с использованием сертифицированных СИЗ органов слуха, также максимально возможно использовать защиту временем при пребывании в условиях превышения нормативных значений уровня шума Микроклимат: Организовать регламентированные перерывы во время работы в соответствии с рекомендациями раздела 3 строки 050 карты специальной оценки условий работников	снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Шум: Все работы в условиях превышения нормативных значений уровня шума выполнять с использованием сертифицированных СИЗ органов слуха, также максимально возможно использовать защиту временем при пребывании в условиях превышения нормативных значений уровня шума Микроклимат: Организовать регламентированные перерывы во время работы в соответствии с рекомендациями раздела 3 строки 050 карты специальной оценки условий работников	снижение вредного воздействия производственного шума на рабочем месте.			
	Микроклимат: Организовать регламентированные перерывы во время работы в соответствии с рекомендациями раздела 3 строки 050 карты специальной оценки условий работников	снижение вредного воздействия нагревающего микроклимата на рабочем месте			
502. Кладовщик инструментально-раздаточной кладовой	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются				

1	2	3	4	5	6
503. Инженер-технолог по инструменту <i>Заготовительный участок</i>	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются				
177-СОУТ/2018-45. Резчик холодного металла 2 разряда	Шум: Все работы в условиях превышения нормативных значений уровня шума выполнять с использованием сертифицированных СИЗ органов слуха, также максимально возможно использовать защиту времени при пребывании в условиях превышения нормативных значений уровня шума	снижение вредного воздействия производственного шума на рабочем месте.			
<i>Участок термообработки и сдачи готовой продукции</i>					
504. Станочник широкого профиля 5 разряда	Шум: Все работы в условиях превышения нормативных значений уровня шума выполнять с использованием сертифицированных СИЗ органов слуха, также максимально возможно использовать защиту времени при пребывании в условиях превышения нормативных значений уровня шума	снижение вредного воздействия производственного шума на рабочем месте.			
505. Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 4 разряда	Тяжесть: Организовать регламентированные перерывы во время работы в соответствии с рекомендациями раздела 3 строки 050 карты специальной оценки условий работников Химический: Обеспечить удаление вредных веществ из воздуха рабочей зоны путем устройства системы вытяжной вентиляции (естественной или с механическим побуждением), либо модернизации существующей общеобменной (местной) системы вентиляции цеха, также осуществлять удаление вредных веществ путем проветривания через открытые окна и въездные ворота цеха во время регламентированных перерывов	снижение последствий ортостатической и общемышечной нагрузок в течение смены			
	Аэрозоли ПФД: Обеспечить удаление вредных веществ из воздуха рабочей зоны	снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Шум: Все работы в условиях превышения нормативных значений уровня шума выполнять с использованием сертифицированных СИЗ органов слуха, также максимально возможно использовать защиту времени при пребывании в условиях превышения нормативных значений уровня шума	снижение вредного воздействия производственного шума на рабочем месте.			
	Микроклимат: Организовать регламентированные перерывы во время работы в соответствии с рекомендациями раздела 3 строки 050 карты специальной оценки условий работников	снижение вредного воздействия нагревающего микроклимата на рабочем месте			
<i>Участок термообработки и сдачи осей</i>					

1	2	3	4	5	6
272/2022. Стропальщик, занятый на горячих участках работ	Шум: Все работы в условиях превышения нормативных значений уровня шума выполняться с использованием сертифицированных СИЗ органов слуха, также максимально возможно использовать защиту временем при пребывании в условиях превышения нормативных значений уровня шума	снижение вредного воздействия производственного шума на рабочем месте.			
Участок раскатки колец					
506. Кузнец-штамповщик 3 ряда	Тяжесть: Организовать регламентированные перерывы во время работы в соответствии с рекомендациями раздела 3 строки 050 карты специальной оценки условий работников Аэрозоли ПФД: Обеспечить удаление вредных веществ из воздуха рабочей зоны Шум: Все работы в условиях превышения нормативных значений уровня шума выполняться с использованием сертифицированных СИЗ органов слуха, также максимально возможно использовать защиту временем при пребывании в условиях превышения нормативных значений уровня шума	снижение последствий ортостатической и общемышечной нагрузок в течение смены снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны снижение вредного воздействия производственного шума на рабочем месте.			
	Микроклимат: Организовать регламентированные перерывы во время работы в соответствии с рекомендациями раздела 3 строки 050 карты специальной оценки условий работников	снижение вредного воздействия нагревающего микроклимата на рабочем месте			
507. Начальник участка	Шум: Все работы в условиях превышения нормативных значений уровня шума выполняться с использованием сертифицированных СИЗ органов слуха, также максимально возможно использовать защиту временем при пребывании в условиях превышения нормативных значений уровня шума	снижение вредного воздействия производственного шума на рабочем месте.			
	Микроклимат: Организовать регламентированные перерывы во время работы в соответствии с рекомендациями раздела 3 строки 050 карты специальной оценки условий работников	снижение вредного воздействия нагревающего микроклимата на рабочем месте			
508. Кузнец-штамповщик 4 ряда	Тяжесть: Организовать регламентированные перерывы во время работы в соответствии с рекомендациями раздела 3 строки 050 карты специальной оценки условий работников Аэрозоли ПФД: Обеспечить удаление вредных веществ из воздуха рабочей зоны	снижение последствий ортостатической и общемышечной нагрузок в течение смены снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			

1	2	3	4	5	6
	Шум: Все работы в условиях превышения нормативных значений уровня шума выполнять с использованием сертифицированных СИЗ органов слуха, также максимально возможно использовать защиту временем при пребывании в условиях превышения нормативных значений уровня шума Микроклимат: Организовать регламентированные перерывы во время работы в соответствии с рекомендациями раздела 3 строки 050 карты специальной оценки условий работников	снижение вредного воздействия производственного шума на рабочем месте. снижение вредного воздействия нагревающего микроклимата на рабочем месте			
Цех изготовления и ремонта штамповой оснастки и запасных частей					
509. Технолога по инструменту	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются	-	-	-	-
<i>Бюро инструментального хозяйства</i>					
510. Старший мастер	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются	-	-	-	-
511. Мастер участка	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются	-	-	-	-
512. Старший кладовщик	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются	-	-	-	-
513. Кладовщик	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются	-	-	-	-
514. Слесарь-инструментальщик, занятый на обдирке, точке, резке, шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом 5 разряда	Аэрозоли ПФД: Обеспечить удаление вредных веществ из воздуха рабочей зоны	снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Шум: Все работы в условиях превышения нормативных значений уровня шума выполнять с использованием сертифицированных СИЗ органов слуха, также максимально возможно использовать защиту временем при пребывании в условиях превышения нормативных значений уровня шума Вибрация(лок): Организовать регламентированные перерывы во время работы в соответствии с рекомендациями раздела 3 строки 050 карты специальной оценки условий работников	снижение вредного воздействия производственного шума на рабочем месте. снижение вредного воздействия локальной вибрации на рабочем месте			
Участок изготовления и ремонта штамповой оснастки					
515. Специалист по учету и движению штамповой оснастки	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6
192. Слесарь-инструментальщик, занятый на обдирке, точке, резке, шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом 5 разряда	Аэрозоли ПФД: Обеспечить удаление вредных веществ из воздуха рабочей зоны	снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны			
	Шум: Все работы в условиях превышения нормативных значений уровня шума выполнять с использованием сертифицированных СИЗ органов слуха, также максимально возможно использовать защиту временем при пребывании в условиях превышения нормативных значений уровня шума	снижение вредного воздействия производственного шума на рабочем месте.			
	Вибрация(лок): Организовать регламентированные перерывы во время работы в соответствии с рекомендациями раздела 3 строки 050 карты специальной оценки условий работников	снижение вредного воздействия локальной вибрации на рабочем месте			
516. Инженер-технолог 2 категории	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются				
Участок изготовления и ремонта запасных частей.					
377/2023. Зуборезчик 5 разряда	Шум: Все работы в условиях превышения нормативных значений уровня шума выполнять с использованием сертифицированных СИЗ органов слуха, также максимально возможно использовать защиту временем при пребывании в условиях превышения нормативных значений уровня шума	снижение вредного воздействия производственного шума на рабочем месте.			
518. Зуборезчик 2 разряда	Шум: Все работы в условиях превышения нормативных значений уровня шума выполнять с использованием сертифицированных СИЗ органов слуха, также максимально возможно использовать защиту временем при пребывании в условиях превышения нормативных значений уровня шума	снижение вредного воздействия производственного шума на рабочем месте.			
291/2022. Слесарь механосборочных работ 3 разряда	Шум: Все работы в условиях превышения нормативных значений уровня шума выполнять с использованием сертифицированных СИЗ органов слуха, также максимально возможно использовать защиту временем при пребывании в условиях превышения нормативных значений уровня шума	снижение вредного воздействия производственного шума на рабочем месте.			
231. Строгальщик 2 разряда	Шум: Все работы в условиях превышения нормативных значений уровня шума выполнять с использованием сертифицированных СИЗ органов слуха, также максимально возможно использовать защиту временем при пребывании в условиях превышения нормативных значений уровня шума	снижение вредного воздействия производственного шума на рабочем месте.			

1	2	3	4	5	6
229. Строгальщик 3 разряда	Шум: Все работы в условиях превышения нормативных значений уровня шума выполняться с использованием сертифицированных СИЗ органов слуха, также максимально возможно использовать защиту временем при пребывании в условиях превышения нормативных значений уровня шума	снижение вредного воздействия производственного шума на рабочем месте.			
230. Строгальщик 5 разряда	Шум: Все работы в условиях превышения нормативных значений уровня шума выполняться с использованием сертифицированных СИЗ органов слуха, также максимально возможно использовать защиту временем при пребывании в условиях превышения нормативных значений уровня шума	снижение вредного воздействия производственного шума на рабочем месте.			
177-СОУТ/2018-154. Фрезеровщик 5 разряда	Шум: Все работы в условиях превышения нормативных значений уровня шума выполняться с использованием сертифицированных СИЗ органов слуха, также максимально возможно использовать защиту временем при пребывании в условиях превышения нормативных значений уровня шума	снижение вредного воздействия производственного шума на рабочем месте.			
519. Фрезеровщик 4 разряда	Шум: Все работы в условиях превышения нормативных значений уровня шума выполняться с использованием сертифицированных СИЗ органов слуха, также максимально возможно использовать защиту временем при пребывании в условиях превышения нормативных значений уровня шума	снижение вредного воздействия производственного шума на рабочем месте.			
Отдел главного энергетика					
298/2022. Инженер-электроник	Шум: Все работы в условиях превышения нормативных значений уровня шума выполняться с использованием сертифицированных СИЗ органов слуха, также максимально возможно использовать защиту временем при пребывании в условиях превышения нормативных значений уровня шума	снижение вредного воздействия производственного шума на рабочем месте.			
Отдел главного технолога					
520. Инженер-технолог 1 категории	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются	-	-	-	-
521. Инженер	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются	-	-	-	-
Отдел главного механика					
522. Заместитель главного механика	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются	-	-	-	-
Участок по ремонту и обслуживанию технологического, транспортного оборудования и ГТМ					

1	2	3	4	5	6
523. Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию подъемно-транспортного оборудования, занятый на горячих участках работ 3 разряда	Шум: Все работы в условиях превышения нормативных значений уровня шума выполнять с использованием сертифицированных СИЗ органов слуха, также максимально возможно использовать защиту времени при пребывании в условиях превышения нормативных значений уровня шума Микроклимат: Организовать регламентированные перерывы во время работы в соответствии с рекомендациями раздела 3 строки 050 карты специальной оценки условий работников	снижение вредного воздействия производственного шума на рабочем месте.			
Участок по ремонту и обслуживанию гидрооборудования		снижение вредного воздействия нагревающего микроклимата на рабочем месте			
433. Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию гидравлического оборудования, занятый на горячих участках работ 2 разряда	Шум: Все работы в условиях превышения нормативных значений уровня шума выполнять с использованием сертифицированных СИЗ органов слуха, также максимально возможно использовать защиту времени при пребывании в условиях превышения нормативных значений уровня шума Микроклимат: Организовать регламентированные перерывы во время работы в соответствии с рекомендациями раздела 3 строки 050 карты специальной оценки условий работников	снижение вредного воздействия производственного шума на рабочем месте.			
524. Слесарь-ремонтник, занятый на горячих участках работ 3 разряда	Шум: Все работы в условиях превышения нормативных значений уровня шума выполнять с использованием сертифицированных СИЗ органов слуха, также максимально возможно использовать защиту времени при пребывании в условиях превышения нормативных значений уровня шума Микроклимат: Организовать регламентированные перерывы во время работы в соответствии с рекомендациями раздела 3 строки 050 карты специальной оценки условий работников	снижение вредного воздействия нагревающего микроклимата на рабочем месте.			
Служба управления персоналом		снижение вредного воздействия нагревающего микроклимата на рабочем месте			
Бюро по найму персонала и коммуникациям					
525. Ведущий специалист	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются	-			-
Бюро по обучению и адаптации персонала					
526. Мастер производственного обучения	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются	-			-

1	2	3	4	5	6
Служба планирования производства и сопровождения продаж					
<i>Диспетчерский отдел</i>					
527. Инженер по подготовке производства	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются	-	-	-	-
Складское и транспортное хозяйство					
<i>Транспортное хозяйство</i>					
528. Водитель автомобиля (оснащенного автовышкой и автогидроподъемником)	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются	-	-	-	-
529. Водитель автомобиля (оснащенного краном-манипулятором)	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются	-	-	-	-
Отдел технического контроля					
<i>Бюро входного контроля</i>					
530. Контролер входного контроля	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются	-	-	-	-
531. Старший контролер входного контроля	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются	-	-	-	-
Служба охраны					
532. Диспетчер	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются	-	-	-	-
Здравпункт					
533. Заведующий здравпунктом - медицинская сестра	Рекомендации по улучшению условий труда: не требуются	-	-	-	-

Дата составления: 01.07.2026

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Руководитель службы охраны труда



Лупанов Николай Егорович

17.07.2026

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Диспетчер (представитель профсоюзной организации)



Соколова Екатерина Сергеевна

17.07.2026

Ведущий специалист по ОТ



Юдин Александр Сергеевич

17.07.2026

Начальник бюро по кадровому производству



Карлова Светлана Николаевна

17.07.2026

Начальник бюро по труду и заработной плате



Зайцев Иван Николаевич

03.07.2026

Эксперт (эксперты) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

313

(№ в реестре экспертов)

Круглов Алексей Геннадьевич

01.07.26

Заключение эксперта
по результатам специальной оценки условий труда¹

№ 049-СОУТ.1-2026
(идентификационный номер)

01.07.2026
(дата)

313

(№ в реестре экспертов)

Руководитель испытательной лаборатории

(должность)

(подпись)

Круглов Алексей Геннадьевич

(Ф.И.О.)

¹ *Заверенная копия данного заключения необходима для подачи декларации соответствия условий труда государственным нормативным требованиям охраны труда*

1. Общие сведения

Заказчик – Общество с ограниченной ответственностью "Кузница"; Адрес: 403886, Волгоградская область, город Камышин, территория Промзона, дом 5, здание склада литья и поковок

Исполнитель – Общество с ограниченной ответственностью "Региональный экспертный центр"; 400131, г. Волгоград, ул. Коммунистическая, 28а; Регистрационный номер - 290 от 04.04.2016; Электронная почта: rec@rec-expert.ru

Сведения об испытательной лаборатории:

- Регистрационный номер в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.21ЭН38.

- Дата внесения в реестр аккредитованных лиц: 24.03.2016 г.

Специальная оценка условий труда (далее – спецоценка) проведена Заказчиком с привлечением Исполнителя на основании договора № 049-СОУТ.1-2026 от 10.03.2026, идентификационный номер СОУТ: 1308070.

Спецоценка на рабочих местах заказчика проводилась на основании:

- Федерального закона от 28.12.2013 № 426-ФЗ "О специальной оценке условий труда";

- Приказа Минтруда России от 21 ноября 2023 г. № 817н "Об утверждении Методики проведения специальной оценки условий труда, Классификатора вредных и (или) опасных производственных факторов, формы отчета о проведении специальной оценки условий труда и инструкции по ее заполнению";

- Изданного работодателем приказа о создании комиссии по проведению специальной оценки условий труда (далее - комиссия) № 77 от 06.05.2026;

В проведении специальной оценки условий труда принимали участие эксперт(ы):

Круглов Алексей Геннадьевич (№ в реестре: 313)

2. Результаты проведения специальной оценки условий труда

2.1. Количество рабочих мест, на которых проведена специальная оценка условий труда 71;

2.2. Декларирование рабочих мест в соответствии с пунктом 1 статьи 11 Федерального закона от 28.12.2013 № 426-ФЗ "О специальной оценке условий труда":

2.3. Подлежат декларированию.

2.3.1. Рабочие места, на которых вредные и (или) опасные производственные факторы по результатам осуществления идентификации не выявлены, условия труда на которых признаны комиссией допустимыми (2 класс) и исследования (испытания) и измерения вредных и (или) опасных факторов не проводились:

477. Заместитель главного бухгалтера (1 чел.);

478. Ведущий экономист по финансовой работе (1 чел.);

479. Ведущий специалист по сопровождению ГОЗ (1 чел.);

480. Заместитель исполнительного директора по безопасности (1 чел.);

481. Специалист (1 чел.);

482. Главный специалист (1 чел.);

483. Специалист (1 чел.);

484. Ведущий специалист по информационной безопасности (1 чел.);

485. Специалист по комплектации (1 чел.);

515. Специалист по учету и движению штамповой оснастки (1 чел.);

525. Ведущий специалист (1 чел.);

527. Инженер по подготовке производства (1 чел.).

2.3.2. Рабочие места, на которых вредные и (или) опасные производственные факторы по результатам осуществления идентификации выявлены и условия труда на которых по результатам исследований (испытаний) и измерений вредных и (или) опасных производственных факторов признаны оптимальными или допустимыми:

177-СОУТ/2018-31. Начальник лаборатории (1 чел.);

517. Ведущий инженер (1 чел.);

177-СОУТ/2018-32. Инженер (1 чел.);

177-СОУТ/2018-33. Лаборант (1 чел.);

502. Кладовщик инструментально-раздаточной кладовой (1 чел.);

503. Инженер-технолог по инструменту (0 чел.);

509. Технолог по инструменту (1 чел.);

510. Старший мастер (1 чел.);

511. Мастер участка (2 чел.);

512. Старший кладовщик (1 чел.);

513. Кладовщик (2 чел.);

516. Инженер-технолог 2 категории (1 чел.);

520. Инженер-технолог 1 категории (1 чел.);

521. Инженер (1 чел.);

522. Заместитель главного механика (1 чел.);

526. Мастер производственного обучения (1 чел.);

528. Водитель автомобиля (оснащенного автовышкой и автогидроподъемником) (1 чел.);

529. Водитель автомобиля (оснащенного краном-манипулятором) (2 чел.);

530. Контролер входного контроля (1 чел.);

531. Старший контролер входного контроля (1 чел.);

532. Диспетчер (0 чел.);

533. Заведующий здравпунктом - медицинская сестра (1 чел.).

2.4. Не подлежат декларированию.

2.4.1. Рабочие места, на которых в соответствии с пунктом 6 статьи 10 426-ФЗ "О специальной оценке условий труда" идентификация не проводилась и условия труда на которых по результатам исследований (испытаний) и измерений вредных и (или) опасных производственных факторов признаны вредными и(или) опасными (требуется оценка в следующий цикл проведения СОУТ):

486. Стропальщик занятый на горячих участках работ (2 чел.);

487. Начальник участка (штамповка) (1 чел.);

488. Начальник участка (механическая обработка) (1 чел.);

489. Мастер участка (5 чел.);

490. Оператор станков с ЧПУ 2 разряда (ВАХТА) (1 чел.);

491. Кузнец-штамповщик 2 разряда (9 чел.);

492. Кузнец-штамповщик 3 разряда (17 чел.);

493. Кузнец-штамповщик 4 разряда (13 чел.);

494. Кузнец-штамповщик 5 разряда (5 чел.);

495. Кузнец-штамповщик 6 разряда (4 чел.);

496. Оператор станков с ЧПУ 2 разряда (15 чел.);

497. Оператор станков с ЧПУ 3 разряда (14 чел.);

498. Оператор станков с ЧПУ 4 разряда (1 чел.);

499. Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 4 разряда (5 чел.);

500. Транспортировщик 3 разряда (14 чел.);

501. Укладчик-упаковщик 4 разряда (7 чел.);

177-СОУТ/2018-45. Резчик холодного металла 2 разряда (11 чел.);

504. Станочник широкого профиля 5 разряда (3 чел.);

505. Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 4 разряда (1 чел.);

272/2022. Стропальщик, занятый на горячих участках работ (1 чел.);

506. Кузнец-штамповщик 3 разряда (11 чел.);

507. Начальник участка (1 чел.);

508. Кузнец-штамповщик 4 разряда (3 чел.);

514. Слесарь-инструментальщик, занятый на обдирке, точке, резке, шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом 5 разряда (1 чел.);

192. Слесарь-инструментальщик, занятый на обдирке, точке, резке, шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом 5 разряда (2 чел.);

377/2023. Зуборезчик 5 разряда (1 чел.);

518. Зуборезчик 2 разряда (1 чел.);

291/2022. Слесарь механосборочных работ 3 разряда (2 чел.);

231. Строгальщик 2 разряда (1 чел.);

229. Строгальщик 3 разряда (1 чел.);

230. Строгальщик 5 разряда (1 чел.);

177-СОУТ/2018-154. Фрезеровщик 5 разряда (3 чел.);

519. Фрезеровщик 4 разряда (0 чел.);

298/2022. Инженер-электроник (2 чел.);

523. Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию подъемно-транспортного оборудования, занятый на горячих участках работ 3 разряда (2 чел.);

433. Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию гидравлического оборудования, занятый на горячих участках работ 2 разряда (3 чел.);

524. Слесарь-ремонтник, занятый на горячих участках работ 3 разряда (2 чел.).

3. Количество рабочих мест с вредными и опасными условиями труда: 37;

4. Количество рабочих мест с правом на досрочную страховую пенсию: 14;

5. Количество рабочих мест на которых были выявлены профессиональные заболевания: 0;

6. Количество рабочих мест на которых были зафиксированы несчастные случаи: 3;

7. Выявленные вредные и (или) опасные производственные факторы на основе измерений и оценок:

Наименование вредного и (или) опасного производственного фактора	Кол-во рабочих мест
Химический	17
Аэрозоли ПФД	5
Шум	37
Вибрация локальная	2
Микроклимат	22
Тяжесть трудового процесса	10

График проведения работ по специальной оценке условий труда

№ п/п	Этапы работ	Сроки
1	Сбор первичной информации для проведения специальной оценки условий труда	март 2026
2	Идентификация вредных и (или) опасных производственных факторов на рабочих местах	апрель 2026
3	Исследования (испытания) и измерения вредных и (или) опасных производственных факторов на рабочих местах	апрель-май 2026
4	Оформление результатов исследований (испытаний) и измерений вредных и (или) опасных производственных факторов на рабочих местах	июнь 2026
5	Формирование отчета о проведении специальной оценки условий труда	июнь 2026
6	Утверждение отчета о проведении специальной оценки условий труда	июль 2026
7	Сдача отчета о проведении специальной оценки условий труда в инспекцию по труду	июль 2026

Общество с ограниченной ответственностью "Кузница"				
(полное наименование работодателя)				
403886, Волгоградская область, город Камышин, территория Промзона, дом 5, здание склада литья и поковок; Коротков Григорий Игоревич; info@volkuz34.ru				
(адрес работодателя, индекс, фамилия, имя, отчество руководителя, телефон, факс, адрес электронной почты)				
ИНН работодателя	Код работодателя по ОКПО	Код органа государственной власти по ОКОГУ	Код вида экономической деятельности по ОКВЭД	Код территории по ОКТМО
3453005281	22554934	4210014	25.50.1	18715000001

Перечень рабочих мест, на которых будет проводиться специальная оценка условий труда.

№ п/п	Индивидуальный номер рабочего места по предыдущей СОУТ ¹	Наименование рабочих мест (профессии, должности), код по ОК-016-94
	---	Центральная заводская лаборатория
1	177-СОУТ/2018-31	Начальник лаборатории, 202435
2	517	Ведущий инженер, 201294 05
3	177-СОУТ/2018-32	Инженер, 201294
4	177-СОУТ/2018-33	Лаборант, 201879
	---	Бухгалтерия
5	477	Заместитель главного бухгалтера, 200468 03
	---	Планово-экономический отдел
6	478	Ведущий экономист по финансовой работе, 204279 05
	---	Отдел по сопровождению государственных оборонных заказов
7	479	Ведущий специалист по сопровождению ГОЗ, Отсутствует
	---	Служба безопасности
8	480	Заместитель исполнительного директора по безопасности, Отсутствует
9	481	Специалист, Отсутствует
	---	Отдел экономической безопасности
10	482	Главный специалист, Отсутствует
11	483	Специалист, Отсутствует
	---	Отдел информационной безопасности
12	484	Ведущий специалист по информационной безопасности, 203629 05
	---	Отдел по учету
13	485	Специалист по комплектации, Отсутствует
	---	Кузнечно-прессовый цех
14	486	Стропальщик занятый на горячих участках работ, 104947
	---	Участок штамповки и черновой механической обработки
15	487	Начальник участка (штамповка), 202799
16	488	Начальник участка (механическая обработка), 202799
17	489	Мастер участка, 202006
18	490	Оператор станков с ЧПУ 2 разряда (ВАХТА), Отсутствует
19	491	Кузнец-штамповщик 2 разряда, 101846
20	492	Кузнец-штамповщик 3 разряда, 101846
21	493	Кузнец-штамповщик 4 разряда, 101846
22	494	Кузнец-штамповщик 5 разряда, 101846
23	495	Кузнец-штамповщик 6 разряда, 101846
24	496	Оператор станков с ЧПУ 2 разряда, Отсутствует
25	497	Оператор станков с ЧПУ 3 разряда, Отсутствует
26	498	Оператор станков с ЧПУ 4 разряда, Отсутствует
27	499	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 4 разряда, 102840
28	500	Транспортировщик 3 разряда, 105123
29	501	Укладчик-упаковщик 4 разряда, 105173
30	502	Кладовщик инструментально-раздаточной кладовой, Отсутствует
31	503	Инженер-технолог по инструменту, Отсутствует
	---	Заготовительный участок
32	177-СОУТ/2018-45	Резчик холодного металла 2 разряда, 104425
	---	Участок термообработки и сдачи готовой продукции
33	504	Станочник широкого профиля 5 разряда, 104909
34	505	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 4 разряда, 105557
	---	Участок термообработки и сдачи осей
35	272/2022	Стропальщик, занятый на горячих участках работ, 104947
	---	Участок раскатки колец
36	506	Кузнец-штамповщик 3 разряда, 101846
37	507	Начальник участка, 202799
38	508	Кузнец-штамповщик 4 разряда, 101846
	---	Цех изготовления и ремонта штамповой оснастки и запасных частей
39	509	Технолог по инструменту, Отсутствует
	---	Бюро инструментального хозяйства
40	510	Старший мастер, 201914 06
41	511	Мастер участка, 202006

¹ индивидуальный номер рабочего места (не более 8 знаков: от 1 до 99 999 999), который при внеплановой и (или) повторной специальной оценке условий труда должен полностью совпадать с первоначально указанным для данного рабочего места. Аналогичные рабочие места обозначаются номером с добавлением прописной буквы "А" (365, 1245А и другие).

№ п/п	Индивидуальный номер рабочего места по предыдущей СОУТ ¹	Наименование рабочего мест (профессии, должности), код по ОК-016-94
42	512	Старший кладовщик, 101567 1
43	513	Кладовщик, 101567
44	514	Слесарь-инструментальщик, занятый на обдирке, точке, резке, шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом 5 разряда, 104736
	---	Участок изготовления и ремонта штамповой оснастки
45	515	Специалист по учету и движению штамповой оснастки, Отсутствует
46	192	Слесарь-инструментальщик, занятый на обдирке, точке, резке, шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом 5 разряда, 104736
47	516	Инженер-технолог 2 категории, 201562
	---	Участок изготовления и ремонта запасных частей.
48	377/2023	Зуборезчик 5 разряда, 101291
49	518	Зуборезчик 2 разряда, 101291
50	291/2022	Слесарь механосборочных работ 3 разряда, 104677
51	231	Строгальщик 2 разряда, 104945
52	229	Строгальщик 3 разряда, 104945
53	230	Строгальщик 5 разряда, 104945
54	177-СОУТ/2018-154	Фрезеровщик 5 разряда, 105280
55	519	Фрезеровщик 4 разряда, 105280
	---	Отдел главного энергетика
56	298/2022	Инженер-электроник, 201297
	---	Отдел главного технолога
57	520	Инженер-технолог 1 категории, 201562
58	521	Инженер, 201294
	---	Отдел главного механика
59	522	Заместитель главного механика, 200554 03
	---	Участок по ремонту и обслуживанию технологического, транспортного оборудования и ГПМ
60	523	Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию подъемно-транспортного оборудования, занятый на горячих участках работ 3 разряда, Отсутствует
	---	Участок по ремонту и обслуживанию гидрооборудования
61	433	Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию гидравлического оборудования, занятый на горячих участках работ 2 разряда, Отсутствует
62	524	Слесарь-ремонтник, занятый на горячих участках работ 3 разряда, 104749
	---	Служба управления персоналом
	---	Бюро по найму персонала и коммуникациям
63	525	Ведущий специалист, Отсутствует
	---	Бюро по обучению и адаптации персонала
64	526	Мастер производственного обучения, 201991
	---	Служба планирования производства и сопровождения продаж
	---	Диспетчерский отдел
65	527	Инженер по подготовке производства, 201399
	---	Складское и транспортное хозяйство
	---	Транспортное хозяйство
66	528	Водитель автомобиля (оснащенного автовышкой и автогидроподъемником), 100817
67	529	Водитель автомобиля (оснащенного краном-манипулятором), 100817
	---	Отдел технического контроля
	---	Бюро входного контроля
68	530	Контролер входного контроля, Отсутствует
69	531	Старший контролер входного контроля, Отсутствует
	---	Служба охраны
70	532	Диспетчер, 200900
	---	Здравпункт
71	533	Заведующий здравпунктом - медицинская сестра, Отсутствует

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Руководитель службы охраны труда
(должность)


(подпись)

Лупанов Николай Егорович
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Диспетчер (представитель профсоюзной организации)
(должность)


(подпись)

Соколова Екатерина Сергеевна
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

Ведущий специалист по ОТ
(должность)


(подпись)

Юдин Александр Сергеевич
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

Начальник бюро по кадровому производству
(должность)


(подпись)

Карлова Светлана Николаевна
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

Начальник бюро по труду и заработной плате
(должность)


(подпись)

Зайцев Иван Николаевич
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

Заключение по результатам идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов на рабочих местах

№ 049-COYT.1-2026
(идентификационный номер)

Дата проведения идентификации: 10.03.2026 г. - 06.04.2026 г.

Сведения об организации, проводящей специальную оценку условий труда:

Общество с ограниченной ответственностью "Региональный экспертный центр"
(полное наименование организации)

400131, г. Волгоград, ул. Коммунистическая, 28а; +7 (8442) 50-09-60; +7 (8442) 33-39-17

(место нахождения и осуществления деятельности организации, контактный телефон, адрес электронной почты)

Номер в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда (оказывающих услуги в области охраны труда): 290

Дата внесения в реестр организаций, проводящих специальную оценку условий труда оказывающих услуги в области охраны труда: 04.04.2016

ИНН организации 3444179450

ОГРН организации 1103444004795

Сведения об испытательной лаборатории (центре) организации, проводящей специальную оценку условий труда:

Регистрационный номер записи в реестре аккредитованных лиц	Дата внесения в реестр аккредитованных лиц	Дата окончания
RA.RU.21ЭН38	24.03.2016	бессрочно

В соответствии с Федеральным законом РФ от 28.12.2013 г. № 426-ФЗ «О специальной оценке условий труда» (в ред. посл. изм. и доп.), на основании указаний Приказа Минтруда России от 21 ноября 2023 г. № 817н "Об утверждении Методики проведения специальной оценки условий труда, Классификатора вредных и (или) опасных производственных факторов, формы отчета о проведении специальной оценки условий труда и инструкции по ее заполнению" (в ред. посл. изм. и доп.), в рамках Договора № 049-COYT.1-2026 от 10.03.2026 г. с Обществом с ограниченной ответственностью "Кузница" мною, Экспертом по специальной оценке условий труда (Круглов Алексей Геннадьевич; регистрационный номер 313 в Реестре экспертов по специальной оценке условий труда) для целей специальной оценки условий труда проведена идентификация потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов на 71 рабочих местах.

В процессе проведения процедуры идентификации:

а) учтены:

- производственное оборудование, материалы и сырье, используемые работниками на рабочем месте и являющиеся источниками вредных и (или) опасных производственных факторов, в том числе факторы, при наличии которых в случаях, установленных законодательством РФ, проводятся обязательные предварительные (при поступлении на работу) и периодические (в течение трудовой деятельности) медицинские осмотры работников;
- результаты ранее проводившихся на данных рабочих местах исследований (испытаний) и измерений вредных и (или) опасных производственных факторов;
- случаи производственного травматизма и (или) установления профессионального заболевания, возникшие в связи с воздействием на работника на его рабочем месте вредных и (или) опасных производственных факторов;
- поступившие предложения работников по осуществлению на их рабочих местах идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов.

б) изучены:

- эксплуатационная и иная документация на применяемое оборудование (машины, механизмы, инструменты и приспособления), используемое работником на рабочем месте;
- технологические процессы, реализуемые работниками, занятыми на рабочих местах, подлежащих специальной оценке условий труда;
- должностные и технологические инструкции, инструкции по производству работ, технологические карты и иные документы, регламентирующие исполнение работниками своих трудовых обязанностей;
- сведения и информация о рабочих местах, предоставленные Комиссией по проведению специальной оценки условий труда.

Результаты реализации процедуры идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов представлены:

- а) в отношении рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы не выявлены (рабочих мест, подлежащих декларированию), - в Таблице 1.
- б) в отношении рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы, - в Таблице 2.
- в) в отношении рабочих мест, на которых идентификация не осуществляется в силу указаний части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона №426-ФЗ, - в Таблице 3.

Таблица 1. Перечень рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы не выявлены (рабочие места, подлежащие декларированию)

Инд. № РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Сбор данных путем опроса работника в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
477	Заместитель главного бухгалтера	-	да	нет	Не идентифицированы	-	-
478	Ведущий экономист по финансовой работе	-	да	нет	Не идентифицированы	-	-
479	Ведущий специалист по сопровождению ГОЗ	-	да	нет	Не идентифицированы	-	-
480	Заместитель исполнительного директора по безопасности	-	да	нет	Не идентифицированы	-	-
481	Специалист	-	да	нет	Не идентифицированы	-	-

Инд. № РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Сбор данных путем опроса работника в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжитель- ность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
Отдел экономической безопасности							
482	Главный специалист	-	да	нет	Не идентифицированы	-	-
483	Специалист	-	да	нет	Не идентифицированы	-	-
Отдел информационной безопасности							
484	Ведущий специалист по информаци- онной безопасности	-	да	нет	Не идентифицированы	-	-
Отдел по учету							
485	Специалист по комплектации	-	да	нет	Не идентифицированы	-	-
Участок изготовления и ремонта штамповой оснастки							
515	Специалист по учету и движению штамповой оснастки	-	да	нет	Не идентифицированы	-	-
Служба управления персоналом; Бюро по найму персонала и коммуникациям							
525	Ведущий специалист	-	да	нет	Не идентифицированы	-	-
Служба планирования производства и сопровождения продаж; Диспетчерский отдел							
527	Инженер по подготовке производства	-	да	нет	Не идентифицированы	-	-

Таблица 2. Перечень рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы

Инд. № РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Сбор данных путем опроса работника в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжитель- ность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
Центральная заводская лаборатория							
177- СО- УТ/2018- 31	Начальник лаборатории	-	да	нет	Химический	Производственное оборудование	1.6
					Шум	Производственное оборудование	8
					Микроклимат	Производственное оборудование	1.2
					Световая среда	Система искусственного освещения	7.6
517	Ведущий инженер	-	да	нет	Тяжесть трудового процесса	Характер трудового процесса (тяжесть труда)	В течение смены
					Химический	Производственное оборудование	1.6
					Шум	Производственное оборудование	8
					Микроклимат	Производственное оборудование	1.2
177- СО- УТ/2018- 32	Инженер	-	да	нет	Световая среда	Система искусственного освещения	7.6
					Тяжесть трудового процесса	Характер трудового процесса (тяжесть труда)	В течение смены
					Химический	Производственное оборудование	1.6
					Шум	Производственное оборудование	8
					Микроклимат	Производственное оборудование	1.2
					Световая среда	Система искусственного освещения	7.6

Инд. № РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Сбор данных путем опроса работника в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
					Тяжесть трудового процесса	Характер трудового процесса (тяжесть труда)	В течение смены
177-СО-УТ/2018-33	Лаборант	-	да	нет	Химический Шум Микроклимат Световая среда	Производственное оборудование Производственное оборудование Производственное оборудование Система искусственного освещения	1.6 8 1.2 7.6
					Тяжесть трудового процесса	Характер трудового процесса (тяжесть труда)	В течение смены
Участок штамповки и черновой механической обработки							
500	Транспортировщик 3 разряда	-	да	нет	Химический Аэрозоли ПФД Шум Инфразвук Микроклимат	Производственное оборудование Производственное оборудование Производственное оборудование Производственное оборудование Производственное оборудование	6.4 6.4 6.4 6.4 6.4
501	Укладчик-упаковщик 4 разряда	-	да	нет	Химический Аэрозоли ПФД Шум Инфразвук Микроклимат	Характер трудового процесса (тяжесть труда) Производственное оборудование Производственное оборудование Производственное оборудование Производственное оборудование Производственное оборудование	В течение смены 6.4 6.4 6.4 6.4 6.4
502	Кладовщик инструментально-раздаточной кладовой	-	да	нет	Тяжесть трудового процесса	Характер трудового процесса (тяжесть труда)	В течение смены
503	Инженер-технолог по инструменту	-	да	нет	Тяжесть трудового процесса	Характер трудового процесса (тяжесть труда)	В течение смены
					Химический Аэрозоли ПФД Шум Инфразвук Микроклимат	Производственное оборудование Производственное оборудование Производственное оборудование Производственное оборудование Производственное оборудование	1.6 1.6 1.6 1.6 1.6
					Тяжесть трудового процесса	Характер трудового процесса (тяжесть труда)	В течение смены
Цех изготовления и ремонта штамповой оснастки и запасных частей							
509	Технолог по инструменту	-	да	нет	Тяжесть трудового процесса	Характер трудового процесса (тяжесть труда)	В течение смены
510	Старший мастер	-	да	нет	Бюро инструментального хозяйства		В течение смены
511	Мастер участка	-	да	нет	Тяжесть трудового процесса	Характер трудового процесса (тяжесть труда)	В течение смены

Инд. № РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Сбор данных путем опроса работника в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
512	Старший кладовщик	-	да	нет	Тяжесть трудового процесса	Характер трудового процесса (тяжесть труда)	В течение смены
513	Кладовщик	-	да	нет	Тяжесть трудового процесса	Характер трудового процесса (тяжесть труда)	В течение смены
Участок изготовления и ремонта штамповой оснастки							
516	Инженер-технолог 2 категории	-	да	нет	Тяжесть трудового процесса	Характер трудового процесса (тяжесть труда)	В течение смены
Отдел главного энергетика							
298/2022	Инженер-электроник	-	да	нет	Химический	Производственное оборудование	2.4
					Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование	2.4
					Шум	Производственное оборудование	2.4
					Микроклимат	Производственное оборудование	2.4
					Тяжесть трудового процесса	Характер трудового процесса (тяжесть труда)	В течение смены
Отдел главного технолога							
520	Инженер-технолог 1 категории	-	да	нет			
521	Инженер	-	да	нет			
Отдел главного механика							
522	Заместитель главного механика	-	да	нет			
Бюро по обучению и адаптации персонала							
526	Мастер производственного обучения	-	да	нет			
Складское и транспортное хозяйство; Транспортное хозяйство							
528	Водитель автомобиля (оснащенного автовышкой и автогидроподъемником)	-	да	нет	Шум	Производственное оборудование	4.8
					Инфразвук	Производственное оборудование	4.8
					Вибрация общая	Производственное оборудование	4.8
					Вибрация локальная	Производственное оборудование	4.8
					Тяжесть трудового процесса	Характер трудового процесса (тяжесть труда)	В течение смены
529	Водитель автомобиля (оснащенного краном-манипулятором)	-	да	нет	Напряженность трудового процесса	Характер трудового процесса (напряженность труда)	В течение смены
					Шум	Производственное оборудование	4.8
					Инфразвук	Производственное оборудование	4.8
					Вибрация общая	Производственное оборудование	4.8
					Тяжесть трудового процесса	Характер трудового процесса (тяжесть труда)	В течение смены
Отдел технического контроля; Бюро входного контроля							
530	Контролер входного контроля	-	да	нет	Напряженность трудового процесса	Характер трудового процесса (напряженность труда)	В течение смены

Инд. № РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Сбор данных путем опроса работника в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
531	Старший контролер входного контроля	-	да	нет			
Служба охраны							
532	Диспетчер	-	да	нет	Напряженность трудового процесса	Характер трудового процесса (напряженность труда)	В течение смены
Здравпункт							
533	Заведующий здравпунктом - медицинская сестра	-	да	нет			

Таблица 3. Перечень вредных и (или) опасных производственных факторов, подлежащих исследованиям (испытаниям) и измерениям (идентификация не осуществляется)

Инд. № РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Сбор данных путем опроса работника в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
Кузнечно-прессовый цех							
486	Стропальщик занятый на горячих участках работ	-	да	нет	Химический	Производственное оборудование	6.4
					Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование	6.4
					Шум	Производственное оборудование	6.4
					Инфразвук	Производственное оборудование	6.4
					Микроклимат	Производственное оборудование	6.4
					Тяжесть трудового процесса		Характер трудового процесса (тяжесть труда)
Участок штамповки и черновой механической обработки							
487	Начальник участка (штамповка)	-	да	нет	Химический	Производственное оборудование	4
					Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование	4
					Шум	Производственное оборудование	4
					Инфразвук	Производственное оборудование	4
					Микроклимат	Производственное оборудование	4
					Тяжесть трудового процесса		Характер трудового процесса (тяжесть труда)
488	Начальник участка (механическая обработка)	-	да	нет	Химический	Производственное оборудование	4
					Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование	4
					Шум	Производственное оборудование	4
					Инфразвук	Производственное оборудование	4
					Микроклимат	Производственное оборудование	4
					Тяжесть трудового процесса		Характер трудового процесса (тяжесть труда)

Инд. № РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Сбор данных путем опроса работника в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжитель- ность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
					Тяжесть трудового процесса	Характер трудового процесса (тяжесть труда)	В течение смены
489	Мастер участка	-	да	нет	Химический	Производственное оборудование	4
					Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование	4
					Шум	Производственное оборудование	4
					Инфразвук	Производственное оборудование	4
					Микроклимат	Производственное оборудование	4
					Тяжесть трудового процесса	Характер трудового процесса (тяжесть труда)	В течение смены
490	Оператор станков с ЧПУ 2 разряда (ВАХТА)	-	да	нет	Химический	Производственное оборудование	6.4
					Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование	6.4
					Шум	Производственное оборудование	6.4
					Инфразвук	Производственное оборудование	6.4
					Микроклимат	Производственное оборудование	6.4
					Тяжесть трудового процесса	Характер трудового процесса (тяжесть труда)	В течение смены
491	Кузнец-штамповщик 2 разряда	-	да	нет	Химический	Производственное оборудование	6.4
					Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование	6.4
					Шум	Производственное оборудование	6.4
					Инфразвук	Производственное оборудование	6.4
					Микроклимат	Производственное оборудование	6.4
					Тяжесть трудового процесса	Характер трудового процесса (тяжесть труда)	В течение смены
492	Кузнец-штамповщик 3 разряда	-	да	нет	Химический	Производственное оборудование	6.4
					Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование	6.4
					Шум	Производственное оборудование	6.4
					Инфразвук	Производственное оборудование	6.4
					Микроклимат	Производственное оборудование	6.4
					Тяжесть трудового процесса	Характер трудового процесса (тяжесть труда)	В течение смены
493	Кузнец-штамповщик 4 разряда	-	да	нет	Химический	Производственное оборудование	6.4
					Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование	6.4
					Шум	Производственное оборудование	6.4
					Инфразвук	Производственное оборудование	6.4
					Микроклимат	Производственное оборудование	6.4
					Тяжесть трудового процесса	Характер трудового процесса (тяжесть труда)	В течение смены
494	Кузнец-штамповщик 5 разряда	-	да	нет	Химический	Производственное оборудование	6.4
					Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование	6.4
					Шум	Производственное оборудование	6.4
					Инфразвук	Производственное оборудование	6.4
					Микроклимат	Производственное оборудование	6.4

Инд. № РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Сбор данных путем опроса работника в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжитель- ность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
					Микроклимат	Производственное оборудование	6.4
					Тяжесть трудового процесса	Характер трудового процесса (тяжесть труда)	В течение смены
495	Кузнец-штамповщик 6 разряда	-	да	нет	Химический Аэрозоли ПФД Шум Инфразвук Микроклимат	Производственное оборудование Производственное оборудование Производственное оборудование Производственное оборудование Производственное оборудование	6.4 6.4 6.4 6.4 6.4
					Тяжесть трудового процесса	Характер трудового процесса (тяжесть труда)	В течение смены
496	Оператор станков с ЧПУ 2 разряда	-	да	нет	Химический Аэрозоли ПФД Шум Инфразвук Микроклимат	Производственное оборудование Производственное оборудование Производственное оборудование Производственное оборудование Производственное оборудование	6.4 6.4 6.4 6.4 6.4
					Тяжесть трудового процесса	Характер трудового процесса (тяжесть труда)	В течение смены
497	Оператор станков с ЧПУ 3 разряда	-	да	нет	Химический Аэрозоли ПФД Шум Инфразвук Микроклимат	Производственное оборудование Производственное оборудование Производственное оборудование Производственное оборудование Производственное оборудование	6.4 6.4 6.4 6.4 6.4
					Тяжесть трудового процесса	Характер трудового процесса (тяжесть труда)	В течение смены
498	Оператор станков с ЧПУ 4 разряда	-	да	нет	Химический Аэрозоли ПФД Шум Инфразвук Микроклимат	Производственное оборудование Производственное оборудование Производственное оборудование Производственное оборудование Производственное оборудование	6.4 6.4 6.4 6.4 6.4
					Тяжесть трудового процесса	Характер трудового процесса (тяжесть труда)	В течение смены
499	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением 4 разряда	-	да	нет	Химический Аэрозоли ПФД Шум Инфразвук Микроклимат	Производственное оборудование Производственное оборудование Производственное оборудование Производственное оборудование Производственное оборудование	6.4 6.4 6.4 6.4 6.4
					Тяжесть трудового процесса	Характер трудового процесса (тяжесть труда)	В течение смены
177- СО-	Резчик холодного металла 2 разряда	-	да	нет	Химический Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование Производственное оборудование	6.4 6.4

Инд. № РМ	Наименование РМ (по платному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Сбор данных путем опроса работника в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
УТ/2018-45					Шум	Производственное оборудование	6.4
					Инфразвук	Производственное оборудование	6.4
					Микроклимат	Производственное оборудование	6.4
					Тяжесть трудового процесса	Характер трудового процесса (тяжесть труда)	В течение смены
Участок термообработки и сдачи готовой продукции							
504	Станочник широкого профиля 5 разряда	-	да	нет	Шум	Производственное оборудование	6.4
					Инфразвук	Производственное оборудование	6.4
					Вибрация общая	Производственное оборудование	6.4
					Вибрация локальная	Производственное оборудование	3.2
					Тяжесть трудового процесса	Характер трудового процесса (тяжесть труда)	В течение смены
505	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 4 разряда	-	да	нет	Химический	Производственное оборудование	6.4
					Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование	6.4
					Шум	Производственное оборудование	6.4
					Инфразвук	Производственное оборудование	6.4
					Микроклимат	Производственное оборудование	6.4
					Тяжесть трудового процесса	Характер трудового процесса (тяжесть труда)	В течение смены
Участок термообработки и сдачи осей							
272/2022	Стропальщик, занятый на горячих участках работ	-	да	нет	Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование	6.4
					Шум	Производственное оборудование	6.4
					Инфразвук	Производственное оборудование	6.4
					Микроклимат	Производственное оборудование	6.4
					Тяжесть трудового процесса	Характер трудового процесса (тяжесть труда)	В течение смены
Участок раскатки колец							
506	Кузнец-штамповщик 3 разряда	-	да	нет	Химический	Производственное оборудование	3.6
					Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование	5.6
					Шум	Производственное оборудование	6.4
					Инфразвук	Производственное оборудование	5.6
					Вибрация общая	Производственное оборудование	2.8
					Микроклимат	Производственное оборудование	6.4
					Тяжесть трудового процесса	Характер трудового процесса (тяжесть труда)	В течение смены
507	Начальник участка	-	да	нет	Химический	Производственное оборудование	2.4
					Аэрозоли ПФД	Производственное оборудование	4
					Шум	Производственное оборудование	4.4
					Инфразвук	Производственное оборудование	4
					Микроклимат	Производственное оборудование	4.4
					Тяжесть трудового процесса	Характер трудового процесса (тяжесть труда)	В течение смены

Инд. № РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Сбор данных путем опроса работника в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжитель- ность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
508	Кузнец-штамповщик 4 разряда	-	да	нет	Химический Аэрозоли ПФД Шум Инфразвук Вибрация общая Микроклимат Тяжесть трудового процесса	Производственное оборудование Производственное оборудование Производственное оборудование Производственное оборудование Производственное оборудование Производственное оборудование Характер трудового процесса (тяжесть труда)	3.6 5.6 6.4 5.6 2.8 6.4 В течение смены
Бюро инструментального хозяйства							
514	Слесарь-инструментальщик, занятый на обдирке, точке, резке, шлифовке металлических изделий и инструмен- та абразивными кругами сухим спо- собом 5 разряда	-	да	нет	Аэрозоли ПФД Шум Инфразвук Вибрация локальная Тяжесть трудового процесса	Производственное оборудование Производственное оборудование Производственное оборудование Производственное оборудование Характер трудового процесса (тяжесть труда)	6.4 6.4 6.4 6.4 В течение смены
192	Слесарь-инструментальщик, занятый на обдирке, точке, резке, шлифовке металлических изделий и инструмен- та абразивными кругами сухим спо- собом 5 разряда	-	да	нет	Аэрозоли ПФД Шум Вибрация локальная Тяжесть трудового процесса	Производственное оборудование Производственное оборудование Производственное оборудование Характер трудового процесса (тяжесть труда)	6.4 6.4 6.4 В течение смены
Участок изготовления и ремонта штамповой оснастки.							
377/202 3	Зуборезчик 5 разряда	-	да	нет	Шум Инфразвук Вибрация общая Вибрация локальная Тяжесть трудового процесса	Производственное оборудование Производственное оборудование Производственное оборудование Производственное оборудование Характер трудового процесса (тяжесть труда)	6.4 6.4 6.4 2.4 В течение смены
518	Зуборезчик 2 разряда	-	да	нет	Шум Инфразвук Вибрация общая Вибрация локальная Тяжесть трудового процесса	Производственное оборудование Производственное оборудование Производственное оборудование Производственное оборудование Характер трудового процесса (тяжесть труда)	6.4 6.4 6.4 2.4 В течение смены
291/202 2	Слесарь механосборочных работ 3 разряда	-	да	нет	Аэрозоли ПФД Шум Инфразвук Вибрация общая Вибрация локальная Тяжесть трудового процесса	Производственное оборудование Производственное оборудование Производственное оборудование Производственное оборудование Характер трудового процесса (тяжесть труда)	4.8 4.8 4.8 4.8 4.8 В течение смены

Инд. № РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Сбор данных путем опроса работника в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжитель- ность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
	рудования, занятый на горячих участках работ 2 разряда				Шум Инфразвук Микроклимат	Производственное оборудование Производственное оборудование Производственное оборудование	4.8 4.8 4.8
524	Слесарь-ремонтник, занятый на го- рячих участках работ 3 разряда	-	да	нет	Тяжесть трудового процесса Химический Шум Микроклимат Тяжесть трудового процесса	Характер трудового процесса (тяжесть труда) Производственное оборудование Производственное оборудование Производственное оборудование Характер трудового процесса (тяжесть труда)	В течение смены 4.8 4.8 4.8 В течение смены

Заключение:

По результатам проведения идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов:

- выявлено 12 рабочих мест(а), на которых вредные и (или) опасные производственные факторы не идентифицированы. В отношении данных рабочих мест (указаны в Таблице 1), на основании указаний части 1 статьи 11 главы 2 Федерального закона от 28.12.2013 г. №426-ФЗ «О специальной оценке условий труда», Работодателем составляется и подается декларация соответствия условий труда государственным нормативным требованиям охраны труда;
- выявлено 25 рабочих мест(а), на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы. На данных рабочих местах (указаны в Таблице 2) предлагаю провести исследования (испытания) и измерения идентифицированных вредных и (или) опасных производственных факто-ров.
- выявлено 34 рабочих мест(а), на которых идентификация не осуществляется в силу указаний части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона №426-ФЗ. В от-ношении данных рабочих мест составлен Перечень подлежащих исследованиям (испытаниям) и измерениям вредных и (или) опасных производственных фак-торов. На указанных рабочих местах предлагаю провести исследования (испытания) и измерения отмеченных вредных и (или) опасных производственных факторов.

Дата составления: 06.04.2026

Эксперт по проведению специальной оценки условий труда:

313

Руководитель испытательной лаборатории

(№ в реестре экспертов)

(должность)

Круглов Алексей Геннадьевич

(ф.и.о.)

(подпись)

ПРОТОКОЛ № 1-049-СОУТ.1-2026

**заседания комиссии по проведению специальной оценки условий
труда на рабочих местах**

11.03.2026

На основании приказа от 10.03.2026 г. № 41 и в соответствии с требованием подпункта 1 и 2 пункта 2 статьи 6 Федерального закона от 28.12.2013 № 426-ФЗ комиссия решила:

1. предоставить в полном объеме сведения, документы и информацию для выявления на рабочих местах факторов производственной среды и трудового процесса включая
 - 1.1. техническую (эксплуатационную) документацию на производственное оборудование (машины, механизмы, инструменты и приспособления), используемые работниками на рабочих местах;
 - 1.2. технологическую документацию, характеристику технологического процесса;
 - 1.3. должностные инструкции и иные документы, регламентирующих обязанности работника (хронометраж рабочего дня);
 - 1.4. проекты строительства и (или) реконструкции производственных объектов (зданий, сооружений, производственных помещений);
 - 1.5. характеристики применяемых в производстве материалов и сырья (в том числе установленных по результатам токсикологической, санитарно-гигиенической и медико-биологической оценок);
 - 1.6. декларации о соответствии и (или) сертификатов соответствия производственного оборудования, машин, механизмов, инструментов и приспособлений, технологических процессов, веществ, материалов, сырья установленным требованиям;
 - 1.7. результаты ранее проводившихся на данном рабочем месте исследований (испытаний) и измерений вредных и (или) опасных факторов.
 - 1.8. предложения работников по осуществлению на их рабочих местах идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов (при наличии таких предложений).
 - 1.9. результаты, полученные при осуществлении организованного в установленном порядке на рабочих местах производственного контроля за условиями труда;
 - 1.10. результаты, полученные при осуществлении федерального государственного санитарно-эпидемиологического надзора.
2. принять и рассмотреть для последующего утверждения заключение по результатам идентификации вредных и (или) опасных производственных факторов на рабочих местах составленное на основании анализа собранных сведений, документов и информации экспертом организации проводящей специальную оценку условий труда

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Руководитель службы охраны труда
(должность)



Лупанов Николай Егорович
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Диспетчер (представитель профсоюзной организации)
(должность)



Соколова Екатерина
Сергеевна
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

Ведущий специалист по ОТ
(должность)



Юдин Александр
Сергеевич
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

Начальник бюро по кадровому производству
(должность)



Карлова Светлана
Николаевна
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

Начальник бюро по труду и заработной плате
(должность)



Зайцев Иван Николаевич
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

ПРОТОКОЛ № 2- 049-СОУТ.1-2026

**заседания комиссии по проведению специальной оценки условий
труда на рабочих местах**

07.04.2026

На основании приказа от 10.03.2026 г. № 41 и в соответствии с требованием части 5 и части 7 статьи 9 Федерального закона от 28.12.2013 № 426-ФЗ комиссия приняла к рассмотрению представленные экспертом организации, проводящей специальную оценку условий труда, заключение по результатам идентификации вредных и (или) опасных производственных факторов на рабочих местах № 049-СОУТ.1-2026.

Заключение содержит общие принципы проведения процедуры идентификации и графически оформленные результаты в виде таблиц:

Таблица 1 – перечень рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы не выявлены (рабочие места, подлежащие декларированию);

Таблица 2 – перечень рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы;

Таблица 3 – перечень рабочих мест (с указанием производственных факторов), на которых идентификация не осуществляется.

Рассмотрев представленные результаты, комиссия решила:

1. утвердить результаты идентификации, представленные экспертом организации проводящей специальную оценку условий труда;
2. на рабочих местах, в отношении которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы не идентифицированы, условия труда признать допустимыми (2 класс), утвердить карты специальной оценки условий труда, а исследования (испытания) и измерения вредных и (или) опасных производственных факторов не проводить согласно части 4 статьи 10 Федерального закона от 28.12.2013 № 426-ФЗ;
3. на рабочих местах, в отношении которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы, провести исследования (испытания) и измерения вредных и (или) опасных производственных факторов в порядке, установленном статьей 12 Федерального закона от 28.12.2013 № 426-ФЗ;
4. на рабочих местах, в отношении которых идентификация потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов не осуществлялась в силу части 6 статьи 10 Федерального закона от 28.12.2013 № 426-ФЗ провести исследования (испытания) и измерения вредных и (или) опасных производственных факторов согласно частям 1 и 2 статьи 13 Федерального закона от 28.12.2013 № 426-ФЗ;
5. продолжить проведение специальной оценки условий труда в соответствии с графиком.

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Руководитель службы охраны труда
(должность)


(подпись)

Лупанов Николай Егорович
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Диспетчер (представитель профсоюзной организации)
(должность)


(подпись)

Соколова Екатерина
Сергеевна
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

Ведущий специалист по ОТ
(должность)


(подпись)

Юдин Александр
Сергеевич
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

Начальник бюро по кадровому производству
(должность)


(подпись)

Карлова Светлана
Николаевна
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

Начальник бюро по труду и заработной плате
(должность)


(подпись)

Зайцев Иван Николаевич
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

ПРОТОКОЛ № 3- 049-СОУТ.1-2026

**заседания комиссии по проведению специальной оценки условий
труда на рабочих местах**

07.04.2026

Приказом Минтруда от 05.12.2014 г. № 976н утверждена "Методика снижения класса (подкласса) условий труда при применении работниками, занятыми на рабочих местах с вредными условиями труда, эффективных средств индивидуальной защиты, прошедших обязательную сертификацию в порядке, установленном соответствующим техническим регламентом", зарегистрирована в Минюсте России 20.02. 2015 г. № 36128 (далее - методика оценки эффективности СИЗ). Результаты оценки эффективности СИЗ, согласно методике оценки эффективности СИЗ, оформляются протоколом, форма которого описана в п. 42-43. Протокол подписывается экспертом и прикладывается к отчёту о проведении специальной оценки условий труда.

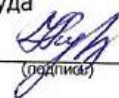
В тоже время нормы частей 6 – 8 статьи 14 Федерального закона от 28.12.2013 № 426-ФЗ в части возможности снижения класса (подкласса) условий труда при применении эффективных средств индивидуальной защиты являются диспозитивными, в связи с чем, возможность снижения класса (подкласса) условий труда является правом работодателя, а не его обязанностью. Также исходя из требований статьи 15 Федерального закона от 28.12.2013 № 426-ФЗ (в ред. Федерального закона от 01.05.2016 г. № 136-ФЗ) протокол оценки эффективности СИЗ оформляется исключительно в случае проведения оценки эффективности СИЗ.

На основании вышеизложенного комиссия приняла решение:

- 1) Не проводить оценку эффективности СИЗ на рабочих местах;
- 2) На основании пункта 5, части 1, статьи 15 Федерального закона от 28.12.2013 № 426-ФЗ (в ред. Федерального закона от 01.05.2016 г. № 136-ФЗ) не оформлять протоколы оценки эффективности СИЗ;
- 3) В картах СОУТ в строке 030 в графе 4 указать знак "-" (Инструкция по заполнению формы отчета о проведении специальной оценки условий труда, приложением № 4 к методике СОУТ).

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Руководитель службы охраны труда
(должность)


(подпись)

Лупанов Николай Егорович
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Диспетчер (представитель профсоюзной организации)
(должность)


(подпись)

Соколова Екатерина
Сергеевна
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

Ведущий специалист по ОТ
(должность)


(подпись)

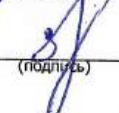
Юдин Александр
Сергеевич
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

Начальник бюро по кадровому производству
(должность)


(подпись)

Карлова Светлана
Николаевна
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

Начальник бюро по труду и заработной плате
(должность)


(подпись)

Зайцев Иван Николаевич
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

ПРОТОКОЛ № 4- 049-СОУТ.1-2026

**заседания комиссии по проведению специальной оценки условий
труда на рабочих местах**

07.04.2026

Для выполнения исследований (испытаний) и измерений вредных и (или) опасных факторов на вакантных рабочих местах решением комиссии привлекаются работники, которые могут организовать выполнение штатных производственных (технологических) процессов путём выполнения штатных технологических операций.

Работодатель обеспечивает осуществление штатных производственных (технологических) процессов с учетом используемого работниками производственного оборудования, материалов и сырья, являющихся источниками вредных и (или) опасных факторов в день проведения исследований (испытаний) и измерений вредных и (или) опасных факторов.

Таким образом, работодатель выполняет требования статьи 4 части 2 пункта 1 Федерального закона от 28.12.2013 № 426-ФЗ, а сотрудники испытательной лаборатории пункт 19 приказа Минтруда России от 21.11.2023 г. № 817н выполняя исследований (испытаний) и измерений вредных и (или) опасных факторов на вакантных рабочих местах.

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Руководитель службы охраны труда
(должность)


(подпись)

Лупанов Николай Егорович
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Диспетчер (представитель профсоюзной организации)
(должность)


(подпись)

Соколова Екатерина
Сергеевна
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

Ведущий специалист по ОТ
(должность)


(подпись)

Юдин Александр
Сергеевич
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

Начальник бюро по кадровому производству
(должность)


(подпись)

Карлова Светлана
Николаевна
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

Начальник бюро по труду и заработной плате
(должность)


(подпись)

Зайцев Иван Николаевич
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

ПРОТОКОЛ № 5-049-СОУТ.1-2026

заседания комиссии по проведению специальной оценки условий
труда на рабочих местах

06.05.2026

На основании приказа от 10.03.2026 г. № 41 сотрудники организации проводящей специальную оценку условий труда выполнили в соответствии с графиком инструментальные измерения уровней вредных и (или) опасных производственных факторов (далее – ВОПФ) на рабочих местах согласно результатам идентификации, утвержденным комиссией.

Инструментальные измерения уровней ВОПФ на рабочих местах выполнены с оформлением рабочей тетради № 049-СОУТ.1-2026. С результатами ознакомлен представитель организации, в которой проводится специальная оценка условий труда. Рабочая тетрадь № 049-СОУТ.1-2026 хранится в архиве организации проводящей специальную оценку условий труда и не подлежат передаче в руки третьих лиц.

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Руководитель службы охраны труда
(должность)

(подпись)

Лупанов Николай Егорович
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Диспетчер (представитель профсоюзной организации)
(должность)

(подпись)

Соколова Екатерина
Сергеевна
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

Ведущий специалист по ОТ
(должность)

(подпись)

Юдин Александр
Сергеевич
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

Начальник бюро по кадровому производству
(должность)

(подпись)

Карлова Светлана
Николаевна
(фамилия, имя, отчество (при наличии))

Начальник бюро по труду и заработной плате
(должность)

(подпись)

Зайцев Иван Николаевич
(фамилия, имя, отчество (при наличии))